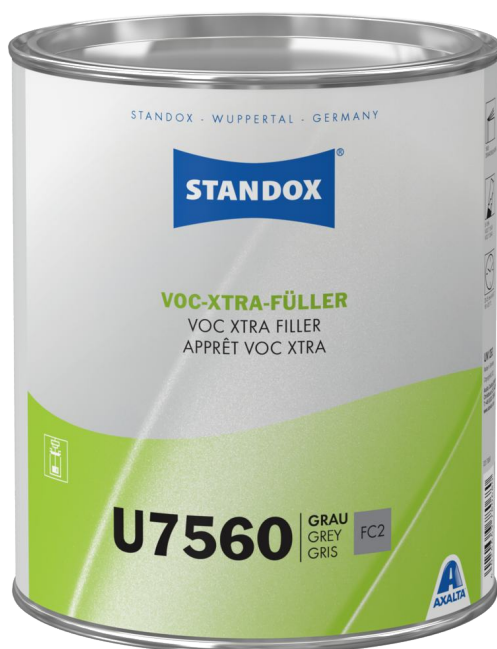


Standox VOC Xtra Filler U7560



Den universelle Standox VOC Xtra Sanding Filler U7560 tilbyder den nyeste generation af fylder-teknologi, der giver optimale resultater. Med kompromisløs kvalitet og hastighed skaber den det ideelle grundlag for enestående overflader. Dens fordele er især tydelige, når den anvendes i kombination med de nye VOC X hærdere. Den opfylder også strenge godkendelseskriterier.

- Ekstremt gode fyldegenskaber.
- Fremragende overflade til forbedring af dæklakkers lakstand.
- Enestående tørring.
- Meget robust påførings- og tørreegenskaber.
- Påføring i en arbejdsgang (One Visit Application) på nye paneler.
- VOC kompatibel sanding/surfacers.
- God lodret stabilitet.
- 5:1 med Standox VOC Hardener.
- 5%-10% med Standox VOC Thinner.

Nyeste generation af fylder-teknologi, der giver optimale resultater.



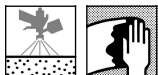
The Art of Refinishing.

Stadox VOC Xtra Filler U7560

Forarbejdning STANDARD SANDING VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blødt aluminium slebet og rengjort og lakeret med Syre Primer eller Epoxy Primer. Derudover kan forbehandlingsklude anvendes til mindre gennemslæbet områder.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppelakken.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hærder		Fortynder	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
U7560		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

Fylder		Hærder		Fortynder	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
U7560		VOC 25-25 X		VOC T 15-30	
		VOC 30-40 X		VOC T 30-40	

Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t. 15 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger

1 - 3 sprøjte gange

med mellemaflutning: 5 min. - 10 min.
før ovntørring: 5 min. - 10 min.



	60 - 100µ	100 - 250µ
20 °C	2 t. - 3 t.	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	15 min. - 20 min.	20 min. - 25 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



2K dæklak

Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standex VOC Xtra Filler U7560

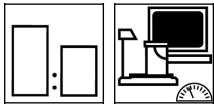
Produkter

Standex VOC Xtra Filler U7560

Standex Hardener VOC 10-20
Standex Hardener VOC 20-25
Standex Hardener VOC 20-25X
Standex Hardener VOC 25-30
Standex Hardener VOC 30-40
Standex Hardener VOC 30-40X

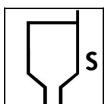
Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40

Produktmix

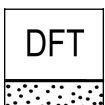


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

VOC 10-20	Accelereret kort hærder til mikro, plet- og dellakeringer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20 °C.
VOC 20-25	Standardhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
VOC 20-25 X	Standardhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C. Bruges i udvalgte fyldere.
VOC 25-30	Standardhærder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales også til varmt klima f.eks 25-30°C.
VOC 30-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.
VOC 30-40X	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C. Bruges i udvalgte Standox fyldere.
VOC T 15-30	Standardfortynder egnet til reparationslakering af enkelte dele, flere dele og af store overflader. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 15-30°C.
VOC T 30-40	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40 °C.



ISO 5: 18 - 23 s ved 20°C
DIN 4: 18 - 22 s ved 20°C



40 - 80 µm pr. sprøjtegang

Teoretisk rækkeevne

430 - 465 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.

Standex VOC Xtra Filler U7560



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Omrør omhyggeligt og sæt dåsen ind i blandedanlægget.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Den bedste isolering opnås med medium lagtykkelser på 80 - 120 µ i 2 sprøjtegange med lufttørring natten over eller med IR tørring. Ved kritiske undergrunde kræves et fint forarbejde og derefter skal der påføres fylder på hele fladen.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Når fylderen bruges til overlakering af syreholdige grundere, kræves lufttørring natten over eller ovntørring.
- Fylderen kan indfarves med op til 15% Standocryl VOC-Autolak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.
- Kan forarbejdes med to sprøjtegange lige efter hinanden uden mellemaflutning. Anbefales kun til nye plader, der kræver en begrænset lagtykkelse, fx 70-85 µ.
- I lande uden VOC lovgivning kan der også bruges Standox basislak / Standocryl 2K autolak / Standocryl 2K-autolak NY til overlakering.
- 15% af Standox Plasticizer 5660 kan tilsættes til Fylderen, før der tilsættes hærder, men blandingsforholdet vil ændre sig.
Blandet med Standox Hærder VOC - 4:1 + 10% VOC Fortynder.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringsystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

