

Standoflex Plastic Primer U3060



Standoflex Plastic Primer U3060 er en 1K primer til en tre-lags påføring på plast. Den er let at bruge og hæfter på alle de mest almindeligt anvendte, udvendige plastdele på biler.

- Let at bruge.
- Hæfter på alle udvendige bildele i kunststof.
- 1K primer til 3-lags opbygning på kunststofdele.

1K primer til lakering af plastdele.



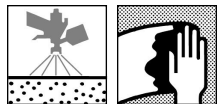
The Art of Refinishing.

Standoflex Plastic Primer U3060

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



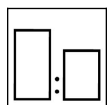
Nye udvendige almindelige bildele af plast, tempereres 60 min. 60-65 ° C / første rengøring brug en ultrafin scotch brite gennemvædet med Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / slutrengøring med en klud fugtet med Standoflex Plastic Cleaner antistatisk.

Tør undergrunden af for at løsne og fjerne alle urenheder. Umiddelbart derefter aftørring med en ren klud.

Skift klud ofte, brug aldrig en snavset klud.

Fjern alle spor af frigørelsesmidler grundigt.

Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler



Primer

Volumen

Vægt

100

100

U3060



Ikke relevant



sprøjtedyse

Sprøjtetryk

Kompatibel

1.2 - 1.3

1.5 - 2 bart

Indgangstryk

HVLP

1.3 - 1.4

0.7 bart

forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



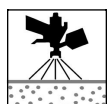
1 normal sprøjtegang

Slutafluftning: 10 min.



20 °C

10 min.



Egnet Filler
Stopper

VOC tilpasset

Dette produkt er ikke omfattet af VOC bekendtgørelsen.

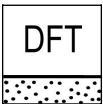
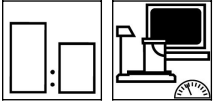
Standoflex Plastic Primer U3060

Produkter

Standoflex Plastic Primer U3060

Produktmix

Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI.



1 - 2 μm

Teoretisk rækkeevne

40 m²/l ved 1 μ tørfilmlagtykkelse

På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.

Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Rystes før brug.
- Lakerede kunststofdele må tidligst renses med en højtryksrenser 6 uger efter lakering. Herefter skal dysen holdes med en afstand på mindst 30 cm til emnet.
- For detaljerede oplysninger om egnede plastunderlag, henvises til Standox Plastic Painting System TDS - SXPlasticSystem

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringsystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

