



Standox Matt Clear System

Match virtuelt enhver mat farve med Standocryl 2K System Clear Super Matt K9150 & Standocryl 2K System Clear Satin Gloss K9140. Med det bredeste udvalg af glansniveauer i branchen, giver det dig mulighed for at opnå meget god reproducerbarhed og rigtige førstegangsresultater.



- Velegnet til reparation af moderne ultramatte OEM lakeringer.
- Bredt udvalg af glansniveauer fra 5 til 65 glansenheder ved 60°.
- Nem påføring i den daglige arbejdsrutine.
- Meget gode tørreegenskaber: 30 min ved 60°C.
- Fremragende ensartet udseende.
- Ensartede, reproducerbare klarlak resultater.

Mat finish - nu med ekstra inspiration!

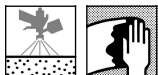


Standex Matt Clear System

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Undergrunden skal tørres / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.

Standex Basecoat: Overfladen skal være tør / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI. Omhyggeligt slebet og renses gammel- hhv. fabrikslakering.



Mat klarlak system	Hærdere	Fortynder
Vægt	Vægt	Vægt
100*	26.6	9.1
K9150 / K9140*	VOC 20-25 VOC 30-40**	VOC T 30-40

*For det påkrævede glansniveau og blandingsforhold henvises til Matrice tabellen.

**Anbefales til større reparationer ved høje temperatur >30°C.

Omrør blandingen af K9150 og K9140 grundigt, før du tilsætter hærdere og fortynder.



Potllife ved 20°C: 1 t. 15 min. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk

Se producentens anbefalinger



2 sprøjtegade
mellem- og slutafluftning: 15 min. ved 20 °C



	VOC 20-25 / VOC 30-40
60 - 65 °C	25 min. - 35 min.

VOC tilpasset

2004/42/IB/(e)(840) 530: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 530 g/l.

Standex Matt Clear System

Forarbejdning LAV SIDEGLANS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Undergrunden skal tørres / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.

Standex Basecoat: Overfladen skal være tør / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI. Omhyggeligt slebet og renses gammel- hhv. fabrikslakering.



Special Matt/Matt System Clear	Hærder	Fortynder
Vægt	Vægt	Vægt
100*	26.6	9.1
5630 / K9140*	VOC 20-25 VOC 30-40**	VOC T 30-40

*For det påkrævede glansniveau og blandingsforhold henvises til Matrice tabellen.

**Anbefales til større reparationer ved høje temperatur >30°C.

Omrør blandingen af 5630 og K9140 grundigt, før du tilsætter hærder og fortynder.

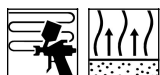


Potllife ved 20°C: 1 t. 15 min. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk

Se producentens anbefalinger



2 sprøjte gange mellem- og slutafluftning: 15 min. ved 20 °C



	VOC 20-25 / VOC 30-40
60 - 65 °C	25 min. - 35 min.

VOC tilpasset

2004/42/IIIB/(e)(840) 530: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 530 g/l.

Stadox Matt Clear System

Forarbejdning MATRIX



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



MATRIX STANDARD*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Glansniveau ved 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	80	65	45	40	20	0
K9140	20	35	55	60	80	100

*Ved påføring på Standoblu Basecoat eller Standohyd Plus Basecoat

MATRIX STANDARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Glansniveau ved 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	100	70	50	45	30	10
K9140	0	30	50	55	70	90

**Ved påføring på Stadox Basecoat eller på slebet gammel eller original lak / klarlak.

MATRIX	ML1 LAV SIDEGLANS*
Glansniveau ved 60°	5-10 GU
5630	40 - 25
K9140	60 - 75

*Ved påføring på Standoblu Basecoat eller Standohyd Plus Basecoat

MATRIX	ML1 LAV SIDEGLANS**
Glansniveau ved 60°	5-10 GU
5630	50 - 35
K9140	50 - 65

**Ved påføring på Stadox Basecoat eller på slebet gammel eller original lak / klarlak.

Se venligst Matt Level (ML) oplysningerne i den individuelle farveformel, og kontroller tilgængelige blandingsforhold på Standowin IQ hjælpeproduktmix.



Ikke relevant

VOC tilpasset

2004/42/IIB/(e)(840) 530: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 530 g/l.

Basecoat sammensprøjtningproces.

VIGTIGE PÅFØRINGSRÅD

Standoblue Basecoat:

Når Stadox Matt Clear System påføres Standoblue Basecoat, skal alle reparationspaneler være fuldt dækket med enten farvet Standoblue Basecoat eller Standoblue Colour Blend og afluftes. For at undgå glansforskelle på tværs af reparationsarbejdet må du ikke efterlade noget område der ikke er lakeret. Denne proces gælder for alle Standoblue Basecoat farver (solide og effekter).

Der henvises til den dedikerede Matrix-tabel for det passende blandingsforhold for det mat klare system og påkrævet glansniveau.

Standohyd Plus Basecoat:

Når Stadox Matt Clear System påføres Standohyd Plus Basecoat, skal alle reparationspaneler være fuldt dækket med enten farvet Standohyd Plus Basecoat eller Standohyd Plus MIX399 Transparent og afluftes. For at undgå glansforskelle på tværs af reparationsarbejdet, må du ikke efterlade noget område der ikke er lakeret. Denne proces gælder for alle Standohyd Plus Basecoat farver (solide og effekter).

Der henvises til den dedikerede Matrix-tabel for det passende blandingsforhold for det mat klare system og påkrævet glansniveau.

Stadox Basecoat:

Ved påføring af Stadox Matt Clear System på Stadox Basecoat skal der ikke tages hensyn til særlige krav. Der henvises til den dedikerede Matrix-tabel for det passende blandingsforhold for det mat klare system og påkrævet glansniveau, når det bruges på Stadox Basecoat.

Stadox Matt Clear System

Påføringsproces på gammel eller original lak.

VIGTIGE PÅFØRINGSRÅD

Gammelt eller originalt lak / klarlak, godt slebet og rengjort:

Når Stadox Matt Clear System påføres på netop dette underlag, skal underlaget være fuldt hærdet, godt slibet og grundigt rengjort.

Hvis nypåført basecoat er blevet overmalet med en klarlak i normal glans, skal denne tørres grundigt, slibes og rengøres inden overmaling med Matt Clear System.

Se venligst den dedikerede Matrix-tabel for det passende blandingsforhold for Matt Clear System og det krævede glansniveau ved brug på slebet gammel eller original lak / klarlak.

Standex Matt Clear System

Rengøring, pleje og vedligeholdelse af matte overflader

RENGØRING AF DE MATTE OVERFLADER.



Matte overflader kræver særlig vedligeholdelse sammenlignet med traditionelle overflader, der bruger en blank klarlak. Konventionel, almindelig og normal behandling af denne specielle overflade kan føre til uoprettelig skade på den matte overflade. Denne retningslinje skal hjælpe bilejeren med at bruge den korrekte og passende pleje for at holde den matte finish i en ensartet og fejlfri stand over tid.

På stærkt snavsede matte overflader fjernes først støv og groft snavs ved at rengøre overfladen omhyggeligt. Brugen af en højtryksrens er mulig med forsigtighed. Se venligst de specifikke retningslinjer fra bilproducenten for det køretøj, der reparerer. Dysen skal holdes i en afstand på mindst 30 cm fra objektet.



Fjern ikke urenheder ved at bruge en tør klud, da dette kan forårsage alvorlig skade på overfladen.

Fjern genstridige spor af insekter eller fugleklatter ved først at opløse dem med vand. Hvis disse rester forbliver efter vask, anbefales det at bruge insektfjerner eller specialrens til matte overflader med en mikrofiberklud.

Tjærepletter eller stænk kan fjernes ved at bruge en kommerciel tjærefjerner eller silikonefjerner. Gå forsigtigt frem ved at bruge en mikrofiberklud og uden for stort tryk.



Fedtede eller olieagtige stoffer og fingeraftryk skal fjernes med det samme. Brugen af 3M Glass Cleaner 08631 eller specialrens til matte overflader som SwissVax-produkter bør anvendes. Spray på det berørte område og tør forsigtigt af med en blød mikrofiberklud.

Forsøg ikke at fjerne genstridige urenheder ved at gnide det berørte område med tryk, da dette vil forårsage pletter med øget glans, som ikke kan ændres.



Efter fjernelse af forurening, start vaskeprocessen ved at skylle bilen med rigeligt rent vand.

Det anbefales at vaske bilen i hånden med en blød svamp eller mikrofiberklud.

Brug venligst et neutralt vaskemiddel eller et bilvaskeprodukt, der er specielt udviklet til matte finish. Sørg for, at vaskemidlet ikke indeholder voks- eller poleringsingredienser, da dette kan føre til irritationer eller ujævnheder på de matte overflader.

Skyll bilen igen med rigeligt rent vand og tør med et fugtig vaskeskind eller et blødt mikrofiberhåndklæde.

Følg venligst producentens instruktioner for det rengøringsmiddel, der bruges.

Standex Matt Clear System

Rengøring, pleje og vedligeholdelse af matte overflader

GØR OG GØR IKKE



Påfør ikke polermiddel eller voksblandinger til blanke overflader på den matte finish, da dette vil forårsage pletter. Beskyt matte overflader mod miljøpåvirkninger ved at bruge produkter, der er specielt udviklet til kun matte overflader og altid overholde producentens retningslinjer.

Selvom nogle bilproducenter tillader brugen af en automatisk bilvask, foretrækkes manuel bilvask i hånden. Dette skyldes, at kvaliteten af børster, rengøringsmidler i brug og programindstillinger er ukendte, og gentagen brug over tid resulterer i glansforskelle i den matte finish.



Når du vasker dit køretøj i hånden, skal du ikke bruge den samme svamp til dine hjul og malede overflader, da hårde snavspartikler eller små sten kan trænge ind i din svamp og efterlade overfladeridser på din matte maling.

Påfør ikke selvklæbende etiketter, klistermærker eller lignende på den matte lakoverflade, da klæbemiddelrester kan beskadige lakfilmen.

Brug af magnetiske skilte bør undgås, da dette kan efterlade små ridser i den matte lakoverflade.

Gnidning med højt tryk for at fjerne enhver forurening på den matte overflade bør undgås, da dette vil forårsage pletter med øget glans, som ikke kan ændres.



For at undgå vandpletter, lad venligst ikke køretøjet lufttørre. Tør altid bilen ved at bruge en fugtig vaskeskind eller et blødt mikrofiberhåndklæde. Vask ikke bilen i direkte sollys og sørg for, at lakoverfladen ikke er varm.

Fordi miljøpåvirkninger og vejrpåvirkninger kan påvirke udseendet af den matte lak over tid, er brugen af specielle matte overflade voks, f.eks. SwissVax kunne overvejes til at genopfriske udseendet af den matte overflade. Denne slags produkter kan også bruges til at tilpasse udseendet af nypåførte matte overflader til tilstødende gammel maling. Om nødvendigt påføres den specielle matte overflade voks på den tilstødende gamle maling for at udligne udseendet af begge overflader.



Små irritationer, skævheder eller fingeraftryk forårsaget under genmonteringsprocessen af den friskpåførte matte finish, kan fjernes ved at sprøjte 3M Glass Cleaner 08631 eller 3M Finish Control Spray 55535 på det berørte område og tørres af med en ren mikrofiberklud. Rør ikke ved den nypåførte matte maling, før den er helt tørret og afkølet. Berøring af den stadig varme overflade kan efterlade plettede aftryk eller pletter på overfladen. Køretøjet må ikke poleres!

Disse anbefalinger og retningslinjer er ikke fyldestgørende og dækker ikke alle de forskellige bilproducenters anbefalinger, vi foreslår, at du henviser til de specifikke bilproducenters manualer for pleje og vedligeholdelse af den originale matte finish på stedet.

Standex Matt Clear System

Rengøring, pleje og vedligeholdelse af matte overflader

OVERFLADEFORBEREDELSE TIL FARVEMÅLING



Det er vigtigt at have en ren overflade for at udføre farvemålinger. Med matte overflader kan du ikke bare polere overfladen for at fjerne eventuelle ridser eller oxidering på overfladen. Når bilen er grundigt rengjort (følg venligst vores anbefaling for rengøring af matte overflader), anbefales det at kigge efter et område, der er:

- så tæt på reparationen som praktisk muligt.
- ubeskadiget og uden ridser.
- som muligt fri for overfladeforurening.



Når du har bestemt dit valgte område, skal du fjerne enhver resterende forurening ved hjælp af Standox Silicone Remover 6600 og / eller Standox Precleaner 6800.

Følg dette ved at bruge et rengøringsmiddel udviklet til matte overflader, f.eks. SwissVax produkter.

Det sidste trin er at gøre overfladen klar til måling ved en afsluttende rengøring med Standox Precleaner 6800.

Brug altid en blød rengørings- eller mikrofiberklud. Brug ikke hård papirklud, da dette kan efterlade fine ridser i overfladen af den matte finish. Følg også råd og anbefalinger fra producenten af det anvendte rengøringsmiddel.

Stadox Matt Clear System

Produkter

Standocryl 2K System Clear Satin Gloss K9140
Standocryl 2K System Clear Super Matt K9150

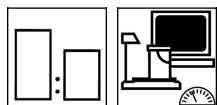
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner VOC 30-40

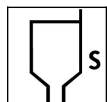
Stadox Special Matt 5630

Produktmix

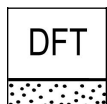
Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI.



DIN 4: 15 - 19 s ved 20°C



45 - 60 µm



Stadox Matt Clear System

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
 - Rør materialet grundigt i hånden. Bundfældning i dåsen vil medføre en glansforskydning, således at det forventede og påkrævede glansniveau ikke opnås.
 - Efter en første håndomrøring kan produktet forsynes med et rørelåg og placeres i blandedanlægget.
 - Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
 - Bland altid friske produkter inden påføring, og overhold nøje de specificerede produktjusteringer. Produktblanding bør udføres efter vægt for at sikre den højeste nøjagtighed.
 - Vær opmærksom på, at glansniveauet kan variere og også er afhængigt af den farve, der anvendes. På grund af dette anbefaler vi at definere det bedst matchende glansniveau ved at lave sprøjtekort, der er relevante for det køretøj, der repareres.
 - Sammenlign sprøjtekortene med det køretøj, der repareres, for at bekræfte farve- og glansniveauets nøjagtighed. Dette bør gøres i dagslysforhold, hvor det er muligt.
 - Ved påføring på plastik / fleksible underlag er der ikke behov for yderligere elasticering.
 - Hvert lag skal påføres jævnt for at sikre en ensartet lukket film. Tørre påføringer kan føre til pletter på overfladen.
 - Det er nødvendigt at arbejde så rent som muligt under alle trin i reparationen. Støvindslutninger kan ikke fjernes fra den tørre film ved slibning og polering.
 - Tillad tilstrækkelig tid til forvarmning op til paneltemperaturen under den forceret tørringsproces.
 - Forceret tørring er den foretrukne tørremetode og giver den mest stabile og ensartede reproducerbarhed. Lufttørring natten over er muligt, men kan føre til glansafvigelse.
 - Klarlak udsprøjtning / sammensprøjtning er ikke muligt.
 - Nymalede underlag skal håndteres med forsigtighed.
 - Brugen af andre hærdere / fortyndere kombinationer end disse vil påvirke glansniveauet og det endelige resultat betydeligt.
 - Dåser med hærdere skal lukkes helt tæt straks efter brug, da produktet reagerer på luftfugtighed og vand og dermed mister sine hærderegenskaber.
 - Se venligst Matt Level (ML) oplysningerne i den individuelle farveformel, og kontroller tilgængelige blandingsforhold på Standowin IQ hjælpeproduktmix.
-

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringsystemet er fra vores Stadox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Stadox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs-mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarer og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

