

Standox Basecoat

Opløsningsmiddelbaseret Standox Basecoat System.

- Nem udsprøjtning.
- Optimal farvenøjagtighed.
- Fås i solid, metallic- og perlemors-effekt.
- Enestående fyldegenskaber.
- God dækning.
- Standox opløsningsmiddel baseret basisfarvesystem.

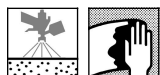


The Art of Refinishing.

Product preparation - application til 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Grundfyldere eller Filler, slebne

Grundfyldere eller Filler, uslebte i våd-i-våd forarbejdning

Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.

Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Base Coat	Fortynder
			MSB
Standard	Alle farver	100	50-60%



Ikke relevant



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 - 3 sprøjte gange

med mellemafluftning: 5 min. - 10 min.
Slutafluftning: 10 min. - 15 min.



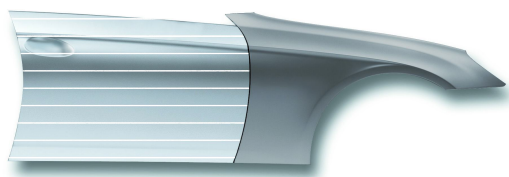
Klarlak

VOC tilpasset

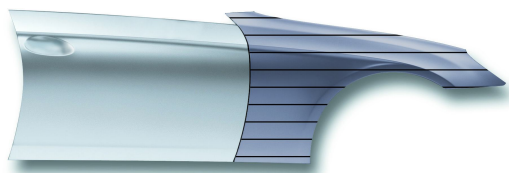
Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

Stadox Basecoat

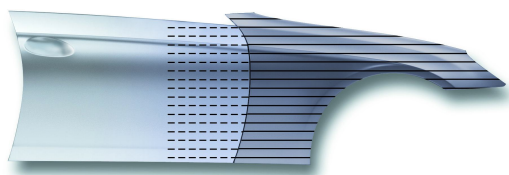
Stadox Basecoat udsprøjtnings plakat 2-lags farver



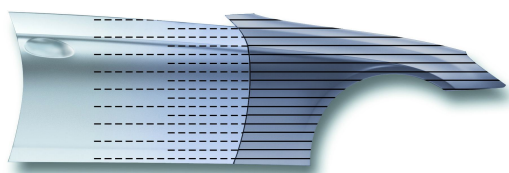
Påfør Stadox Basecoat Colorless til tilstødende paneler



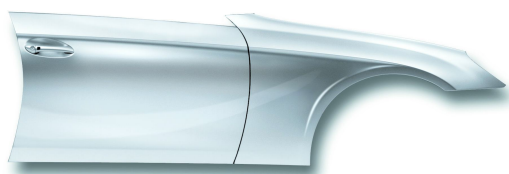
Sprøjt det reparerede område med Stadox Basecoat i enkelte lag.



Udvid området ved påføring af hvert lag



Udvid dette udsprøjtnings område, sprøjtning med reduceret tryk

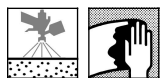


Efter grundig slutafluftning, før påføring af Standocryl klarlak.

Product preparation - application til 3-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Base Coat	Fortynder
			MSB
Standard	Alle farver	100	50-60%



Ikke relevant



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 - 3 Grundfarve	med mellemafluftning: 5 min. - 10 min. Slutafluftning: 10 min. - 15 min.
2 Effektfarve	med mellemafluftning: 5 min. - 10 min. Slutafluftning: 10 min. - 15 min.

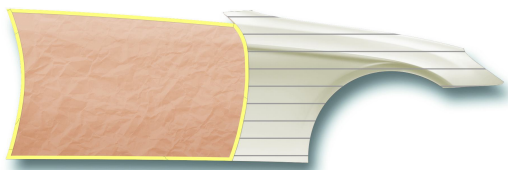


Klarlak

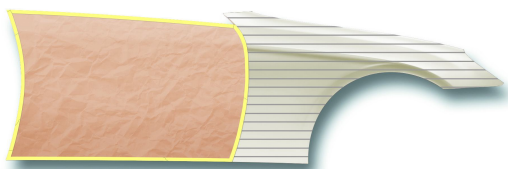
VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

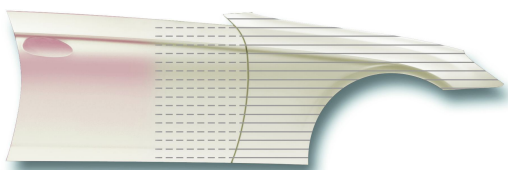
Standex Basecoat udsprøjtning plakat 3-lags farver



Afdæk de tilstødende paneler. Påfør det første lag af den hærkede grundfarve som et normalt ensartet lag. Afluft.



Påfør andet lag af den hærkede grundfarve som en normal ensartet lag for at opnå den endelige opacitet. Hvis fuld dækning ikke opnås, kan dette trin gentages.



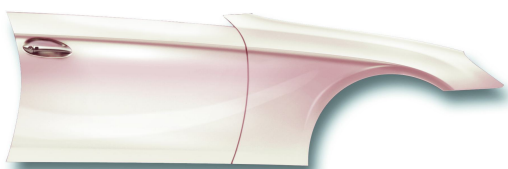
Fjern afdækningen og reducere sprøjtetrykket til 0,5-1,0 bar og udsprøjt i de tilstødende panel. Afluft og gentage dette trin, hvis det er nødvendigt. Til sidst tør grundfarven eller tillade længere afluftning ca. 20-30 min



Slib udsprøjtningens området let med en pad grå for at fjerne oversprøjtning, hvis det er nødvendigt. Hvis det er nødvendigt, påfør Standox Basecoat Colourless til det tilstødende panel. Påfør det første lag effekt farve på grundfarven og sprøjt ud over kanten af den tidligere påførte grundfarve i det tilstødende panel. Brug dråbe teknikken til udsprøjtningen. Afluft.



Påfør andet lag af effekten laget og sprøjt ud over kanten af det foregående lag og ind i det tilstødende panel. Brug dråbe teknik til udsprøjtning med reduceret tryk.

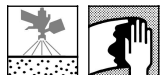


Efter grundig slutafluftning, før påføring af Standocryl klarlak.

Product preparation - application 2K hærdet



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Base Coat	Hærdet	Fortynder
				MSB
MS hærdet	Alle farver	100	MS - 20%	30-40%
HS hærdet	Alle farver	100	HS - 15%	40%
VOC hærdet	Alle farver	100	VOC - 10%	45%

Alle mængder er akkumulerede.



2K Hærdet: 1 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 - 3 sprøjtetange
med mellemafluftning: 5 min. - 10 min.
Slutafluftning: 10 min. - 15 min.



	MS / HS / VOC
20 °C	2 t.
60 - 65 °C	20 min.



Klarlak

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

Product preparation - application Basefarve Real Black



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



	Base Coat	Hærder	Fortynder
			MSB
MS hærdet	100	20%	40%
HS hærdet	100	15%	40%
VOC hærdet	100	10%	40%

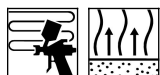


Aktiveret: 1 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 sprøjte gange
med mellemafluftning: 5 min. - 10 min.
Slutafluftning: 20 min. - 30 min.



Klarlak

VOC tilpasset

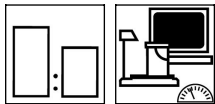
Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

Stadox Basecoat

Produkter

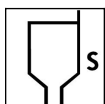
Stadox Basecoat

Produktmix

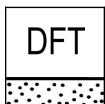


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

MSB 10-20	Kort basislak fortynder egnet til lakering af mikro-, - spot og delreparationer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20 °C.
MSB 15-25	Standard basislak fortynder egnet til delreparationer og reparation af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25°C.
MSB 25-35	Standard basislak fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales også ved højere forarbejdningstemperaturer, fx fra 25-35°C.
MSB 35-40	Lang basislak fortynder til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.
Stadox Basecoat Colorless	Stadox Basecoat Colorless is ideally suited as undercoat when blending in critical metallic or pearl colors, as it neutralizes the substrate and supports the effect particles alignment.



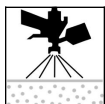
DIN 4: 18 - 22 s ved 20°C



15 - 25 µm Effektfarver
20 - 40 µm Unifarver

Teoretisk rækkeevne

110 - 120 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Stadox Basecoat kan overlakeres indenfor 24 timer, uden mellemslibning



Efter brug rengøres med en egnet opløsningsmiddelholdig rensedytender.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
 - Nye tonefarver skal omrøres omhyggeligt, inden de bruges som del af en blanderecept.
 - 2K hærdet basislak er nødvendig for højere lagtykkelser (> 40 µ) eller dårligt dækkende farver, flerfarvelakering, indvendig lakering i motorrummet og 3-lags grundfarver.
 - Standox basislakker kan afklæbes efter 45-60 min./ 18-22°C eller efter ovntørring. Hærdede Standox basislakker må kun afklæbes efter ovntørring.
 - Hvis en recept indeholder mere end 30 % MIX 897 super dybsort, tilsættes kun 30 % Standox MSB fortynding, da MIX 897 har en lavere viskositet end andre tonefarver. I Color Tools findes også en speciel henvisning hertil.
 - Bland ikke Standox Basecoat Real Black med andre Standox Basecoats.
 - En forlængelse eller forkortelse af slutafluftningstiden (20-30 min.) kan medføre ændringer i farvetonen.
-

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

