

Standoblue Basecoat



Takket være sin kontinuerlige udvikling giver Standoblue Basecoat de højeste niveauer af farvenøjagtighed. Det skyldes, at farvekompetence, teknologisk know-how og opfyldelse af de højeste standarder alle er i vores DNA. Standox hjælper dit malerværksted med at opnå fremragende resultater, hvad enten det gælder dagligdagsreparationer eller de mest udfordrende reparationer.

- Solide og effektfarver ved hjælp af avanceret pigmentteknologi.
- Enestående farvenøjagtighed.
- Fremragende farvede kontrol.
- Fremragende flydeegenskaber.
- Gode sammensprøjtningsegenskaber til glatte overgange og usynlige reparationer.
- Fleksibel i anvendelse.
- Hurtig påføring i en enkelt sprøjteproces.

Høj kvalitet, premium basefarvesystem.



The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Forarbejdning til 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebte i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Base Coat	Indstillingsadditiv
Standard	Effektfarver	100	20%
Standard	Unifarver	100	10%

Derudover kan der tilsættes max 10% Standox demineraliseret vand. Henvise til Standoblue Klima guide.

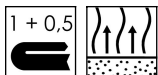


For optimale påføringsegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Standoblue Viskositet Adjuster Slow. Anvendes indenfor samme arbejdsdag. Farver skal opbevares uden tilsætning af Viscosity Adjuster.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 + 0.5
Påfør en moderat, ens våd lukket sprøjtegang for at opnå 70-80 % dækkevne.
Dernæst påføres en effektgang med større sprøjteafstand til emnet direkte i den våde første sprøjtegang.
Denne afsluttende (> 50 %) effektgang påføres for at opnå en regelmæssig effektdannelse samt opnå den rigtige effektorientering.

aflufte til mat



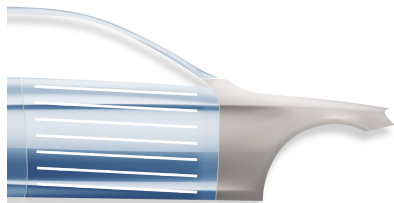
Klarlak

VOC tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

Standoblue Basecoat

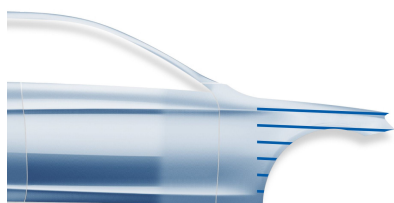
Standoblue udsprøjtningens vejledning Standard 2-lags farver



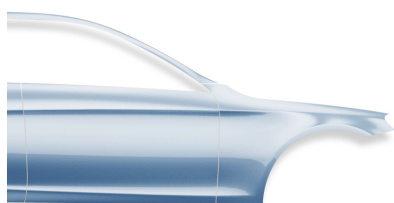
Påfør Standoblue Color Blend / Color Blend Slow* til det omgivende udsprøjtningens område eller de tilstødende paneler med et tyndt lukket lag



Påfør 1 lag Standoblue basefarve op til kanten af Standoblue Color Blend og forsæt ind i de tilstødende område/dele. Forsæt med at sprøjte et effekt lag ud i den våde Standoblue Color Blend.



Påfør Standoblue Basecoat til de resterende reparerede områder (fylder) med normal 1,5 lags proces. Sprøjtetryk 1,5-2,0 bar.



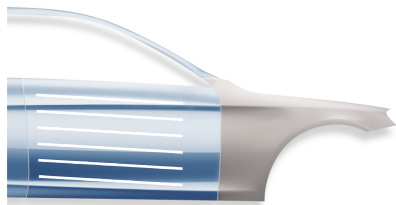
Efter afluftning påføre Standocryl VOC klarlak.

*Standoblue Color Blend / Color Blend Slow anbefales ikke til mørke farver.

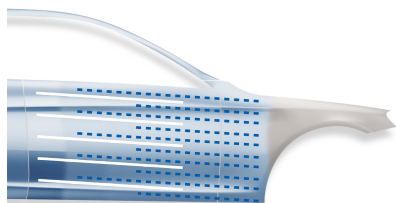
Standoblue Color Blend Slow anbefales til brug på medium til store sammensprøjtninger ved lavere luftfugtighed <30% og / eller ved temperaturer over 30°C.

Standoblue Basecoat

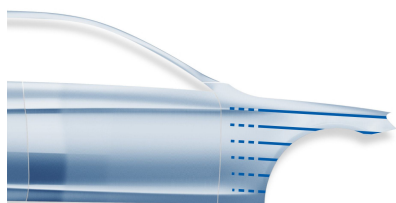
Standoblue udsprøjtningens vejledning Valgfri 2-lags farver



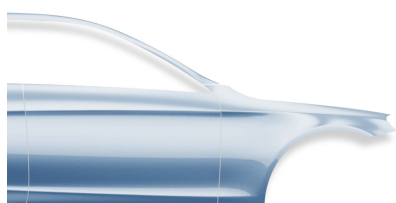
Påfør Standoblue Color Blend / Color Blend Slow til det omgivende udsprøjtningens område eller de tilstødende paneler med et tyndt lukket lag. Lad ikke Standoblue Color Blend blive tør.



Udsprøjt Standoblue Basecoat farven i en "let"/"effekt" lag til det yderste punkt. Udsprøjt det andet "let"/"effekt" lag af Standoblue Basecoat farve. Arbejde indenfor det tidligere og mod det reparerede panel. Hold afstand til objektet ved sprøjtningen. Under udsprøjtningen, sikre at der er overlap ind på det reparerede panel.



Til sidst påføres Standoblue Basecoat Farven i et normalt 1,5 lags proces (one visit) til den nye del eller det reparerede område. Undgå at sprøjte ud over færdige udsprøjtningens område



Standocryl VOC klarlakker anvendes til at afslutte reparationen.

*Standoblue Color Blend / Color Blend Slow anbefales ikke til mørke farver.

Standoblue Color Blend Slow anbefales til brug på medium til store sammensprøjtninger ved lavere luftfugtighed <30% og / eller ved temperaturer over 30°C.

Standoblue Basecoat

Forarbejdning til 3-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Base Coat	Hærder	Indstillingsadditiv
Standard	Effektfarver	100		20%
2K hærder	Effektfarver	100	5%	20%
Standard	Unifarver	100		10%
2K hærder	Unifarver	100	5%	10%
Color Blend	Grundfarver	100	5%	-

Alle mængder er akkumulerede.
Derudover kan der tilsættes max 10% Standox demineraliseret vand. Henvise til Standoblue Klima guide.



For optimale påføringssegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Standoblue Hærder og Standoblue Viskositet Adjuste.

Unigrundfarver - 5%: 1 t. 30 min. - 2 t.

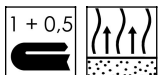
Effekt grundfarver - 5%: 45 min. - 1 t.

Udtoningsadditiv - 5 %: 1 t. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1.5 - 2 Grundfarve (2K Hærdet)	aflufte til mat
1 + 0.5 Effektfarve	aflufte til mat



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min. - 25 min.
35 - 40 °C	-	8 min. - 12 min.	-
60 - 65 °C	10 min. - 15 min.	-	-



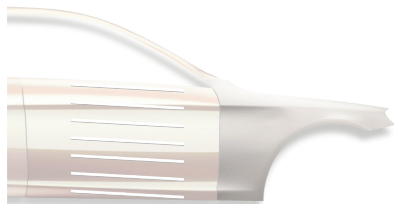
Klarlak

VOC tilpasset

2004/42/IB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

Standoblue Basecoat

Standoblue udsprøjtnings vejledning 3-lags farver



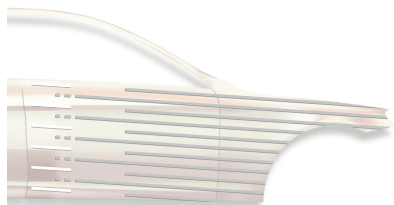
Påfør et lukket lag hærdet Standoblue Color Blend / Color Blend Slow (blender + 5% Standoblue Hærder) til de tilstødende udsprøjtnings områder, undgå de yderste kanter af panelet.



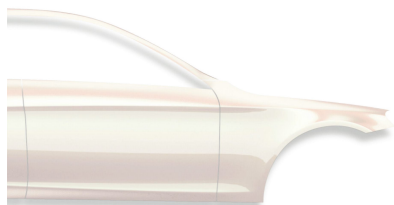
Påfør den hærdede Standoblue grundfarve til kanten af den stadig våde Standoblue Color Blend / Color Blend Slow, og over de reparerede overflader. Henvise til blande siden med oplysninger om produktet indstilling og hærder forhold. Afluft og tør som beskrevet på forrige side.



Påfør et lukket lag uaktiveret Standoblue Color Blend / Color Blend Slow til de tilstødende udsprøjtnings områder.



Påfør det første lag Standoblue perlemorseffekt farve op til kanten af den stadig våde Standoblue Color Blend / Color Blend Slow. Arbejde ude fra og ind fra det bredeste område, yderligere lag bør påføres inde i det foregående lag efter behov for at færdiggøre reparationen og matche farven. Afluft og tør hele overfladen, som beskrevet på forrige side.



Påfør Standocryl VOC Clear for at afslutte reparationen.

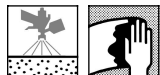
Standoblue Color Blend Slow anbefales til brug på medium til store sammensprøjtninger ved lavere luftfugtighed <30% og / eller ved temperaturer over 30°C.

Standoblue Basecoat

Forarbejdning Super High effekt Aluminiums Farve (indeholdende MIX130)



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Egnede underlag, underlag og forberedelse af underlaget findes på tidligere sider i dette TDS.

- Påfør en enkelt sprøjtegang 2K klarlak på alle reparerede dele / undergrunde

- Efter tørring og afkøling slibes hele delen meget forsigtigt med:

- maskine: P1000 - P1200

- manuel slibning på kanter og hjørner: korn P3000

- For udtoningsproces se de anbefalede udtoningsprocesser for 2-lags farver



		Base Coat	Viscosity Adjuster Slow
Standard	Effektfarver	100	50%



For optimale påføringssegenskaber skal basefarven påføres umiddelbart efter tilsætning af Standoblue Viscosity Adjuster Slow. Anvendes inden for samme arbejdsdag. Farverblandinger bør opbevares uden tilsætning af Viscosity Adjuster.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 + 0.5

Påfør en moderat, ens våd lukket sprøjtegang for at opnå 70-80 % dækkevne.

Dernæst påføres en effektgang med større sprøjteafstand til emnet direkte i den våde første sprøjtegang.

Denne afsluttende (> 50 %) effektgang påføres for at opnå en regelmæssig effektdannelse samt opnå den rigtige effektorientering.

aflufte til mat



Klarlak

Kontroller, om en specifik klarlak er nødvendig for at opfylde bilproducentens krav.

VOC tilpasset

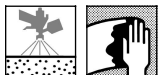
2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

Standoblue Basecoat

Forarbejdning med Standoblue Hærder



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebte i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Base Coat	Hærder	Indstillingsadditiv
Xtreme Clearcoat K9600	Effektfarver	100	5%	20%
Xtreme Clearcoat K9600	Unifarver	100	5%	10%
Motorrym / indvendig	Unifarver	100	10%	10%
Motorrym / indvendig	Effektfarver	100	10%	20%
Color Blend		100	5%	-

Standoblue Basecoat har egenskaben til at blive hærdet med Standoblue Hærder til brug i multi-toning, 3-lags grundfarver, motorrym/indvendig og til generel anvendelse, hvor en hærdet basefarve er krævet. Tabellen illustrerer de vigtigste detaljer, dette kan også findes i Standowin i forbindelse med forberedelsen af farven klar til brug. Standox demineraliseret vand kan tilsættes ved anvendelse i lav fugtighed og varmere klimaer.

Alle mængder er akkumulerede.

Derudover kan der tilsættes max 10% Standox demineraliseret vand. Henvise til Standoblue Klima guide.

Ved brug af 3-lags farver under K9600 skal både grundfarven og effektfarven aktiveres efter ovenstående specifikationer.

Ved flerfarve skal alle lag, bortset fra det sidste, aktiveres, undtagen ved brug under K9600, hvor alle lag skal aktiveres.

Ved brug af K9600, skal Basecoat blender aktiveres efter ovennævnte specifikationer.



For optimale påføringssegenskaber, påfør basefarven umiddelbart efter tilsætning af Standoblue Hærder og Standoblue Viskositet Adjuste.

Unifarver: 5%: 1 t. 30 min. - 2 t.

Unifarver: 10%: 45 min. - 1 t.

Effektfarver: 5%: 45 min. - 1 t.

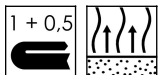
Effektfarver: 10%: 30 min. - 1 t.

Udtoningsadditiv - 5 %: 1 t. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 + 0.5

1 arbejdsgang

1. en regelmæssig, lukket sprøjtegang

2. umiddelbart herefter en effektsprøjtegang med forøget sprøjteafstand til objektet

afluft til mat før påføring af klarlak



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 t. - 16 t.	15 min. - 25 min.	-
35 - 40 °C	-	-	8 min. - 12 min.
60 - 65 °C	15 min. - 20 min.	10 min. - 15 min.	-



Klarlak

Klarlak er ikke nødvendig til indvendig lakering

VOC tilpasset

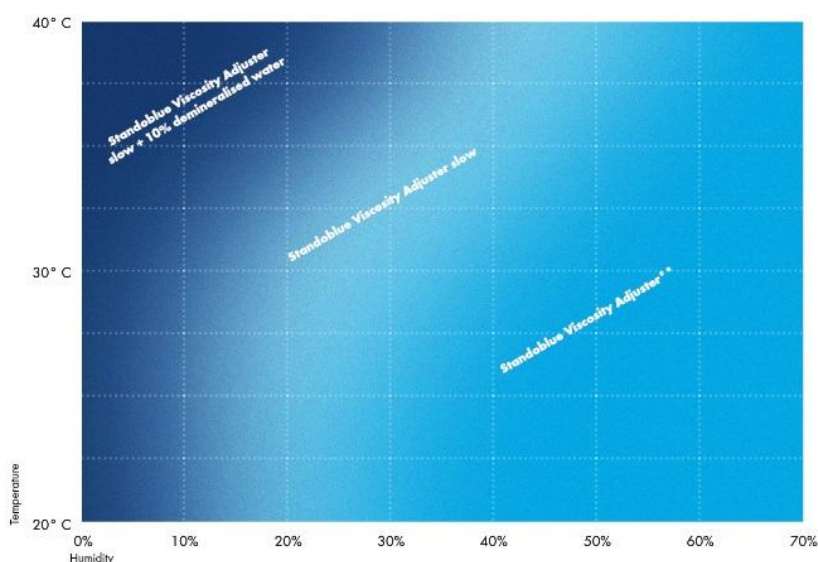
2004/42/IB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

Standoblue Basecoat

Klimaguide

Brug klima vejledningen til at vælge den rigtige Standoblue Viskositet Adjuster. Reparationens størrelse bør også overvejes, større reparationen kræver en langsommere justering.

Tjek temperaturen i kabinen under sprøjtning og relativ luftfugtighed med hygrometer. Efterlad ikke hygrometer i kabinen under tørring



**30% Standoblue Viskositet Adjuster kan tilsættes, når luftfugtigheden er over 65%, kun for Metallic og Pearl farver

Standoblue Viscosity Adjuster:

Standard justering til små og medium reparationer og luftfugtighed mellem 30-70%

Standoblue Viscosity Adjuster Slow:

Langsommere justering til lavere luftfugtighed under 30%, og for større reparationer. Også velegnet, når høj temperatur og middel til lav luftfugtighed kombineres.

Vil også hjælpe ved 3-lags påføringer i lav luftfugtighed.

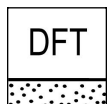
Standex Demineralized Water: dette kan tilsættes ved meget lav luftfugtighed sammen med høje temperatur forhold

Vil også hjælpe på stor overflade i lavere luftfugtighed med/uden højere temperatur, især til 3-lags påføringer

Standoblue Basecoat

Produkter

Standoblue Basecoat



10 - 20 μm Effektfarver
12 - 25 μm Unifarver

Tørlagstykkelsen, som er nødvendig for at opnå dækning, kan gennemsnitlig reduceres med 30 %, når den korrekte Fylder Farvebruges.

Teoretisk rækkeevne

145 m²/l ved 1 μ tørfilmagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet vandfortyndbart rengøringsmiddel.

Bortskaffelse af affald

Det forurenede vand kan enten behandles som kemisk affald eller med koaguleringsmiddel 16.30, hvor lakken skilles fra vandet og det kemiske affald reduceres med mere end 60 %. Proces: Rør 1 % koaguleringsmiddel 16.30 i det forurenede vand og rør omhyggeligt (med mixer) i 3 til 5 minutter, indtil der sker en synlig udskillelse af bundfald. Fortsæt omrøringen til vandet er klart. De koagulerede lakrester filtreres fra, lakslammet og det forurenede vand bortskaffes i henhold til lokale bestemmelser.

Henvisninger

- Blandeanlægget bør ikke overskride 2 x 15 minutters omrøring i døgnet.
- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Nye uåbnede tonefarver skal rystet eller omrøres godt inden brug.
- Standoblue Basecoat skal filtreres gennem 125 μ papsi til vandfortyndbare produkter før påføring med kopsystem (fx SATA eller 3M).
- Alt påføringsudstyr skal være godkendt til vandfortyndbare produkter.
- Afluftningstiden kan forkortes ved brug af luftdyser, -pistoler-, luftdysesystemer i kabinen eller forhøjelse af kabinettemperaturen.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Alle oplyste tørre- og afluftningstider er afhængige af relativ luftfugtighed og type af blæseudstyr.
- Anbefalet transport og opbevaring mellem 5 og 35°C (må ikke udsættes for temperaturer under 5°C).
- Efter tilsætning af Standoblue indstillingsadditiv skal materialet bruges inden for en arbejdsdag.
- Hærdet og ikke hærdet Standoblue Basislak skal overlakeres med klarlak inden for 72 timer.
- Sprøjteklar Standoblue Basislak, ikke-aktiveret, skal bruges inden for 6 måneder. Inden anvendelse skal der dog igen tilsættes et indstillingsadditiv i samme blandeforhold. Det anbefales at lave en prøveopsprøjtning inden lakering af køretøjet. Den fornyede tilsætning af indstillingsadditivet kan have indflydelse på dækkeevnen.

Standoblue Basecoat

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringsystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

