

## VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

Baseret på patenteret, innovativ Axalta kemi er Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 et revolutionerende produkt. Den forbedrer og supplerer Standox Xtreme Systemet som det hurtigste Våd-i-Våd Filler til bilindustrien. Med en meget imponerende slut afuftningstid på fem minutter, er den velegnet til autolakeringsværksteder, der ønsker den højeste effektivitet og fremragende glansstand for nye reservedele.



- Simpelt blandingsforhold på 1:1+10 % med Standox Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650 og Standox Xtreme Filler Accelerator U7610.
- Mest effektiv og nem One Visit Application proces i op til to lag.
- Giver fremragende vertikal stabilitet og meget glat overflade direkte fra sprøjtepistolen.
- Efter fem minutter, kan den overmales med Standoblue eller Standohyd Plus basislak eller om nødvendigt kan den slibes let (fjernelse af støv indeslutninger).
- Den nye teknologi giver enestående lakglans efter top lakeringen.
- Fås i tre farver: hvid FC1, grå FC2 og sort FC3.
- Til forbehandling af metalunderlag er anvendelsen af Standox Express Prep Wipes U3000 obligatorisk, hvilket giver en nem og bekvem priming uden at bruge våde produkter.
- Det innovative Xtreme System er grundlaget for Standox 1Day Repair konceptet og skiller sig ud som den korteste reparationsproces med betydelige energibesparelser.
- I kombination med Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 kan den bruges direkte til lakering af plastikdele af de mest almindeligt anvendte plastikunderlag på personbiler.

Revolutionerende Xtreme teknologi, hurtigste Våd-i-Våd fylder til reparationsmarkedet.



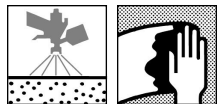
**The Art of Refinishing.**

# VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

## Forarbejdning STANDARD - VÅD -I-VÅD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.

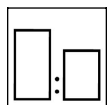


Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet og rengjort, behandlet med Standox Express Prep Wipes U3000

Omhyggeligt slebet og rensede gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppek er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppekken.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.



Fylder		Hærder		Fortynder/Additiv/Accelerator	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

\* Ved klimatiske forhold over 30°C / 50% luftfugtighed, anbefales brug af VOC T 30-40 i stedet for U7610.

ved 20 °C: 30 min. - 1 t.



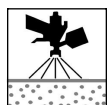
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	luftkappetryk
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bart	Indgangstryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 sprøjte gange

Slutafluftning: 5 min. - 8 t.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + klarlak

Standocryl VOC Topcoat

Aktiveret Standohyd Plus Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC tilpasset

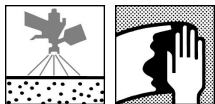
2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

# VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

## Forarbejdning STANDARD KUNSTSTOFFER



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.

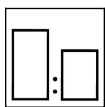


Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler  
OEM Primer til kunststof, slebet og rengjort.

Nye udvendige almindelige bildele af plast, tempereres 60 min. 60-65 ° C / første rengøring brug en ultrafin scotch brite gennemvædet med Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / slutrengøring med en klud fugtet med Standoflex Plastic Cleaner antistatisk.

Tør undergrunden af for at løsne og fjerne alle urenheder. Umiddelbart derefter aftørring med en ren klud.

Skift klud ofte, brug aldrig en snavset klud.



Fylder		Hærder		Fortynder/Additiv/Accelerator	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
1	100	1	59	20%	22
U7650		4650		U7660	



ved 20 °C: 30 min. - 1 t.



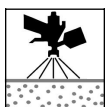
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	luftkappetryk
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bart	Indgangstryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 sprøjte gange

Slutafluftning: 5 min. - 8 t.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat + elastificeret klarlak

Elastificeret Standocryl VOC Topcoat

Aktiveret Standohyd Plus Basecoat + Elastificeret VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + Elastificeret VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

# VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

## Produkter

Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

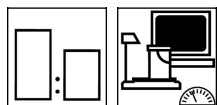
Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650

Standox Xtreme Filler Accelerator U7610

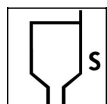
Standox Thinner VOC 30-40

## Produktmix

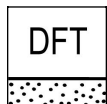


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningsstemperaturen og reparationsstørrelse.

4650	Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener er en dedikeret hærder, der kun kan anvendes i VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650. Det kan bruges til alle typer af våd-i-våd reparationer af nye paneler i personvogns-segmentet og under de fleste klimaforhold.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 kan kun bruges i VOC Xtreme Filler. Den fremskynder lufttørringsegenskaber, især ved lav luftfugtighed og når tørring af fylderen forceres.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 er en dedikeret plastvedhæfter, der udelukkende skal bruges i VOC Xtreme Filler U7600 og VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 for at give direkte vedhæftning på plastdele.
VOC T 30-40	Lang fortynder til reparation af flere dele og hellakeringer. Bruges hovedsageligt ved høje temperaturer fra 30-40 °C.



DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C



25 - 50 µm

### Teoretisk rækkeevne

390 m<sup>2</sup>/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse

På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.

Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

# VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

## Henvisninger

---

- Ingen brug af Syre Primer eller 2K EP Primer Surfacer under VOC Xtreme WOW Filler U7650.
  - Brugen af Standox Express Prep Wipes U3000 er obligatorisk på blanke metalliske undergrunde. Hvis ikke de bruges, kan det påvises i en nærmere analyse.
  - VOC Xtreme WOW Filler U7650 er egnet til reparation af 3-lags farver med Standoblue Basecoat. Se den tilsvarende Standoblue Basecoat Anvendelsestekniske information for påføring af 3-stage farver.
  - Meget tidlig let slibning er først mulig efter 5 min.
  - Emballagen skal lukkes straks efter brug.
  - Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
  - Luftfugtighed har en accelererende indflydelse på tørring og pot-life.
  - Hvis VOC Xtreme WOW Filler U7650 blandes med VOC Xtreme Plastic Additive U7660, kan denne blanding også påføres på tilstødende metaldele (bart metal skal forbehandles med Standox Express Prep Wipes U3000), selvom dette ikke er den primære hensigt.
  - Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandeanlægget.
  - For forbedrede vedhæftningsegenskaber, især på kritiske plastunderlag som f.eks. PP anbefales brugen af Standoflex Plastic Primer U3060 før påføring af VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 blandet med VOC Xtreme Plastic Additive U7660.
  - For mere detaljeret information, f.eks. egnede plastunderlag, se datablad for Standox Plastic Painting System, SXPlasticSystem.
- 

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

