

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310 er et 2K produkt baseret på polyacryl for høj korrosionsbeskyttelse på forskellige anvendelsesområder.



- Giver høj korrosionsbeskyttelse takket være zinkfosfat formlen.
- Hurtig tørrende.
- Kan anvendes som primer, bindelag og primer-fylder.
- Kan tones med Standomix Toner (max. 10%).
- Fås i hvid, lys grå, sort og farveløs.
- Kun til industriel brug.



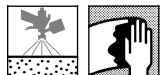
The Art of Refinishing.

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og rensat.

Slebne og rensede, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Forskellige plasttyper: ABS, PC, PA, GR-UP, GRP, Perspex, fri for slipmidler, slebne og rengjorte.

Omhyggeligt slebet og rensat gammel- hhv. fabrikslakering.

Rustfrit stål og aluminiumsprofiler, slebet, rengjort og lakeret med Syre Primer.

Sandblæst stål (SA 2,5)



	Grundfarve	Hærder	Fortynder
Volume	9	1	10-20 %
Weight	10	1	10-20 %
	U2310	4290 (FLT 2K SHARD) 4250 (FLT 2K FHARD)	5250 (FLT UNI THIN) 5220 (FLT 2K THIN)



FLT IND 2K SPECIAL HARDENER 4290: 6 t. - 8 t.

FLT IND FILLER HARDENER 4250: 2 t. - 3 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.5 - 1.8	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	2.5 - 3 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bart	materialetryk
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger



1 - 3 sprøjte gange

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
Slutafluftning: 10 min. - 20 min.

2 - 3 sprøjte gange

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
Slutafluftning: 15 min. - 30 min. Afhængig af lagtykkelse.



	4290 / 4250
20 - 25 °C	3 t. - 6 t.
50 - 60 °C	45 min. - 1 t.



1K Standofleet Industry Topcoats

2K Standofleet Industry Topcoats

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

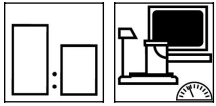
Produkter

Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Standofleet Industry 2K Filler Hardener 4250
Standofleet Industry 2K Special Hardener 4290

Standofleet Industry 2K Thinner 5220
Standofleet Industry Universal Thinner 5250

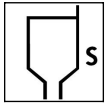
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af Hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

4290	Speciel hærder til industriel brug.
4250	Speciel primer hærder til hurtig gennem tørring.
5250	Universal fortynder til alle industriprodukter.
5220	Speciel fortynder til alle 2K produkter.

DIN 4: 18 - 26 s ved 20°C



30 - 120 µm



Teoretisk rækkeevne

390 - 400 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse

På grund af forskellige Hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.

Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.

Efter brug rengøres med en egnet opløsningsmiddelholdig rensedynder.



Standofleet Industry 2K High Build Primer U2310

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
 - Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
 - På grund af den brede vifte af metallegeringer og fremstillingsprocesser, er det vigtigt at udføre en foreløbig test på den respektive overflade, for at sikre at forbehandling er tilstrækkelig til at sikre en perfekt vedhæftning.
 - Grundfylderen kan overlakeres inden for 3 måneder uden slibning, kun rengøring af overfladen er nødvendig.
 - En våd-i våd påføring med epoxy dæklak er ikke mulig.
 - På sandblæst stål skal den anbefalede tørfilmagtykkelse måles over spidserne.
 - Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandedanlægget.
 - Fylderen kan indfarves med op til 10% Standofleet-/ Standomix blandingslakker eller op til 20% med Standofleet dæklak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.
-

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

