

Standex Smart Blend Plus 5700



Standex Smart Blend Plus 5700 er en fortynder til udsprøjtning og opløsning af elastisk OEM-lak. Den er særdeles velegnet til udsprøjtningsopgaver, når du bruger Standox VOC dæklakker og klarlakker.

- Til problemfri kantzoner i overlappende områder.
- Fortynder til sammensprøjtning med Standocryl VOC Clears og Standocryl VOC Topcoat.
- Fremragende ætsende egenskaber.



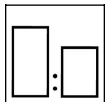
The Art of Refinishing.

Standex Smart Blend Plus 5700

Product preparation - application Standard - VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Kan bruges sammen med:

2K hærdet klarlak

Standocryl VOC

2K hærdet dæklak

Standocryl VOC

For anbefalede instruktioner, se de følgende sider.



Ikke relevant

VOC tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 750: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 750 g/l.

Standex Smart Blend Plus 5700

Product preparation - application Spraydåse



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Kan bruges sammen med:

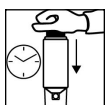
2K hærdet klarlak

Standocryl VOC

2K hærdet dæklak

Standocryl VOC

For anbefalede instruktioner, se de følgende sider.



Ikke relevant

VOC tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 770: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 770 g/l.

Standex Smart Blend Plus 5700

Udsprøjtning metode for Standocryl VOC Clears



Slibning af udsprøjtningens område og overgangen til den intakte gammel lakering, f.eks. med 3M Trizact P3000 Fin Finishing Disc eller lignende slibeprodukter fra andre leverandører.
Valgfri: Poler udsprøjtningens zonen med et grov polermiddel, hvis det ønskes. Rengør det forberedte område med Standox Precleaner 6800.

Bland enhver Standox VOC Klarlak i henhold til TDS. Overlaker Standoblue eller Standohyd Plus Basecoat med klar til brug Standox VOC Klarlak. Udsprøjt klarlakken i forskudte lag med reduceret tryk inden for slebet område.

Påfør den rene Smart Blend i flere tynde lag med reduceret tryk til udsprøjtningens område. Opløs sprøjttestøvet og glat overgangen af Standox VOC Clear og bliv inden for det P3000 slebet udsprøjtningens område.

Valgfrit: Bliv inden for det polerede udsprøjtningens område.

Tør den respektive klarlak ifølge TDS.

Ekstra IR-tørring af udsprøjtningens område kan reducere risikoen for kantrulninger, når den bliver poleret.

Om nødvendigt, slibes overgangszonen let efter tørring og afkøling til ønsket sluffinish opnås f.eks. med 3M Trizact P3000 eller lignende. Poler ved hjælp af en roterende polermaskine. Sørg for at arbejde med kontrolleret tryk og rotationsretning fra lukket dæklakfilm og ud i udtoningszonen.

Standex Smart Blend Plus 5700

Udsprøjtnings metode for VOC Topcoat



Slibning af udsprøjtnings området og overgangen til den intakte gammel lakering, f.eks. med 3M Trizact P3000 Fin Finishing Disc eller lignende slibeprodukter fra andre leverandører.
Valgfri: Poler udsprøjtnings zonen med et grov polermiddel, hvis det ønskes. Rengør det forberedte område med Standox Precleaner 6800.

Bland Standox VOC Topcoat i henhold til TDS. Påfør Standox VOC Topcoat klar til brug for at dække reparationsområdet og udsprøjt i forskudte lag med reduceret tryk indenfor det slebet område.

Påfør den rene Smart Blend Plus 5700 i flere tynde lag med reduceret tryk til udsprøjtnings området. Opløs sprøjtestøvet og glat overgangen af Standox VOC Topcoat og bliv inden for det P3000 slebet udsprøjtnings område.

Valgfrit: Bliv inden for det polerede udsprøjtnings område.
Tør Standox VOC Topcoat ifølge TDS.
Ekstra IR-tørring af udsprøjtnings området kan reducere risikoen for kantrulninger, når den bliver poleret.

Om nødvendigt, slibes overgangszonen let efter tørring og afkøling til ønsket sluffinish opnås f.eks. med 3M Trizact P3000 eller lignende. Poler ved hjælp af en roterende polermaskine. Sørg for at arbejde med kontrolleret tryk og rotationsretning fra lukket dæklakfilm og ud i udtonezonen.

Standex Smart Blend Plus 5700

Produkter

Standex Smart Blend Plus 5700



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- I Ikke VOC lande kan Standox Smart Blend Plus 5700 blandes 1:1 med 2K Topcoat eller 2K Clearcoat. Udsprøjtningens processen forbliver uændret.
- Smart Blend Plus 5700 kan ikke bruges sammen med Standocryl VOC Performance Pro Clear K9590.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

