AXS700

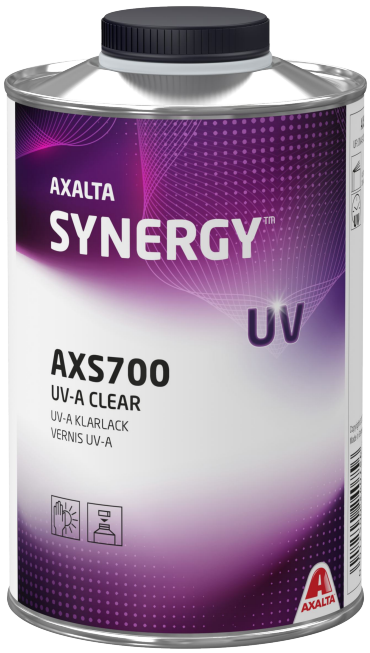
AXALTA SYNERGY UV-A CLEAR

BESKRIVELSE

THE PERFECT FINISHING TOUCH FOR QUICK, PROFESSIONAL REPAIRS The Axalta Synergy AXS700 UV-A Clear completes the UV-A System, delivering fast curing, outstanding gloss, seamless blending, and impeccable final appearance within the repair process. Designed to help bodyshops finish small repairs rapidly while maintaining a professional finish, AXS700 UV-A Clear is formulated as a 1K product, minimizing mixed-material waste and simplifying stock management. With AXS700 UV-A Clear, bodyshops benefit from a swift final finish that enhances gloss, blending, and polishing potential.

EGENSKABER

- Efficient coverage in a 1,5 coat application
- 1K Technology reduces complexity and waste
- Quick curing through UV-LED at 395nm peak
- Exceptional gloss for a professional finish
- Versatile application
- Compatible with standard clearcoat blender



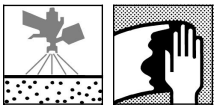
ANVENDELSESTEKNISK INFORMATION

AXS700
AXALTA SYNERGY UV-A CLEAR

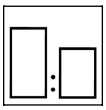
Product preparation - application



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Eksisterende lakeringer: Undergrunden skal være slebet og affedtet inden forarbejdning.
Basecoat Systems: Overflader skal tørret / afluftet i overensstemmelse med TDS før påføring



Brugsklar

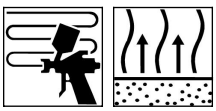


Ikke relevant



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.1 - 1.2	1 - 1.8 bart	Indgangstryk
HVLP	1.1 - 1.2	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



0.5 + 1
1 arbejdsgang
1. sprøjtegang: tynd og lukket
2. sprøjtegang: normal

uden mellemafluftning
Slutafluftning: 5 min.



Alle anførte data er relateret til IRT UV SmartCure 395 LED-håndlampe.
1-2 min i en afstand på 10-15 cm til objektet.
En tilstrækkelig gennemhærdning afhænger af: filmtykkelse, lyskildens intensitet (aftagende over arbejdstiden), afstand til objektet (øgning af lampeafstanden mindsker UV-intensiteten på overfladen) og hærdningstid.LED UV lamper med en bølgelængde på 395 nm skal anvendes.

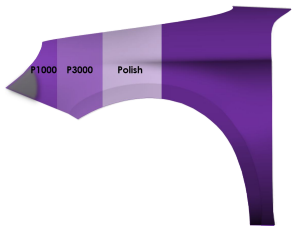
VOC tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

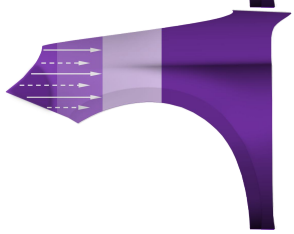
ANVENDELSESTEKNISK INFORMATION

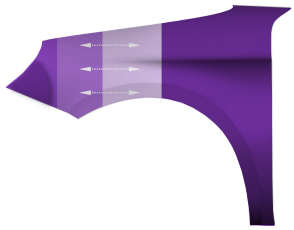
AXS700
AXALTA SYNERGY UV-A CLEAR

SPOT REPAIR PROCESS











Trin 1: Forbered udtoningsområdet* med et groft polermiddel, og tør alle rester af. Afslut forarbejdet ved at slibe UVA504 UV-A Primer-Surfacer med korn P500-P600 ved maskinslibning. Finjuster overgangsområdet for baselakken med slibeskiver af kornstørrelse P1000. Se også ”AXS504 UV-A Primer-Surfacer Spot Repair SOP“. Slib overgangen til det beskadigede område med f.eks. en 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller lignende slibematerialer fra andre leverandører. Rengør det slebne og polerede område grundigt med et passende vandbaseret rensemiddel fra Axalta.

Trin 2: Udfør udtoning af baselak • Påfør og udton baselakken i overensstemmelse med det tekniske datablad for den anvendte baselak type. • Afluftning.

Trin 3: Påfør klarlak og udtoning • Påfør AXS700 UV-A Clear i 1,5 lag uden mellemliggende afluftning. • Vælg en sprøjtepistol med en dyse opsætning på 1,1-1,2, og juster indløbstrykket til 1,5-1,8 bar/22-26 psi. • Sprøjtepistolen skal være udstyret med en lystæt overkop. • Påfør i forskudte lag. • Påfør det første tynde, men tætte lag over kanten af baselakken. • Påfør straks det andet lag hen over kanten af det første lag, der blev påført tidligere. • Udton klarlakken med reduceret tryk på det slebne område (P3000) og frem til kanten af det polerede område.
Trin 4: Skab en glidende overgang • Påfør straks den rene klarlak blender eller udtoningsfortynder af mærket i tynde lag på det polerede og overgangszonen (reducer trykket ved brug af sprøjtepistol). • Egnet mærkevare klarlak blender eller udtoningsfortynder: -Standox Performance Blend 5730 -Spies Hecker Race Blender 1070 -Cromax High Performance Fade-Out Thinner AZ9550 • Opløs oversprøjtningen og udglatte overgangen mellem klarlakken. • Lad produktet aflufte i 5 minutter til sidst. • Hærd AXS700 UV-A Clear i 1-2 minutter i en afstand af 10-15 cm fra emnet. • LED-UV lamper med en bølgelængde på 395 nm skal anvendes.
Trin 5: Poler overgangsområdet • Om nødvendigt, og afhængigt af det ønskede slutresultat, slibes overgangszonen let efter hærdning – f.eks. med 3M Trizact P3000 eller tilsvarende • Poler med en roterende eller orbital poleringsmaskine. • Sørg for at kontrollere kontakttrykket og rotationsretningen fra den lukkede klarlaksfilm til overgangsområdet.

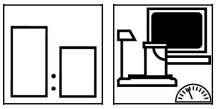
ANVENDELSESTEKNISK INFORMATION

AXS700
AXALTA SYNERGY UV-A CLEAR

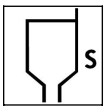
Produkter

AXS700 UV-A CLEAR

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Colorweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 14 - 16 s ved 20°C



40 - 60 µm



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Sprøjtepistolen skal være udstyret med lystætte gravitationskopper.
- Umiddelbart efter dosering, Luk dåsen med den originalt medfølgende sorte hætte.
- Brug sorte doseringstude, hvis de forefindes.
- Beskyt materialet mod lys for at forhindre produktnedbrydning.
- Ved udtoningsreparationer skal der anvendes en specifik udtoningsfortynder: Brug Standox Performance Blend 5730, Spies Hecker Race Blender 1070 eller Cromax High Performance Fade-Out Thinner AZ9550. Henviser til TDS for udtoningsfortynderen.
- Følg nøje instruktionerne fra producenten af tørreudstyret.
- Alternative LED UV-lamper med 395nm bølgelængde og sammenlignelig intensitet er anvendelige.
- Hvis intensiteten er lavere, skal hærdningstid og -afstand justeres.
- Med hensyn til elastificerende egenskaber frarådes brugen af en Elastificator.

ANVENDELSESTEKNISK INFORMATION

AXS700
AXALTA SYNERGY UV-A CLEAR

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores brand produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores brand produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.