Anvendelsesteknisk information.

Permacron®
1K Klarlak 8560

Permacron® 1K Klarlak 8560 er en farveløs basislak, der egner sig fremragende som forlak i forbindelse med udtoning ved kritiske metallic/perlemorsfarver, da den neutraliserer undergrunden og fremmer effekten af aluminiumsbronze-pigmenterne.

Kun til erhvervsmæssigt brug!
A-datablad nr. DK / 8560 / 00

An Axalta Coating Systems Brand

Undergrund.

Egnede undergrunde:

Udhærdet, opløsningsmiddelfast, velholdt og slebet fabriks- eller gammellakering.

Flader, der er grundet hhv. påført fylder.

Egnede bundmaterialer:

Afhænger af emne og undergrund iht. vores anbefalinger til opbygning.

Forbehandling af undergrunde:

Rens omhyggeligt fabriks- eller gammellakering hhv. fylderflade.

Tørslibning med excenter og støvsugning P400 - 500

eller

våd med slibepapir P800.

Udtoningsområdet på den ubeskadigede originallakering slibes med P800 - 1000 eller fx 3M Scotch Brite ultrafin.

Rens omhyggeligt med Permaloid Silikonefjerner 7010 eller Permaloid Silikonefjerner 7799 inden videre forarbejdning.

Forarbejdning.

Fortynder: Ikke påkrævet.

Påføringsmetode:	Compliant	HVLP
Forarbejdningsviskositet 4 mm, +20°C, DIN 53211:	11 - 13 sekunder	
Fortyndertilsætning ved +20°C materialetemperatur:	ingen	
Sprøjtedyse*:	1,3 - 1,4 mm	1,3 - 1,4 mm
Sprøjtetryk*:	2 - 2,5 bar	-
Forstøvertryk*:	-	0,7 bar
Sprøjtegange:	Påfør 1 sprøjtegang på den flade, der skal indlakeres (tilgrænsende del) eller på den flade, der skal udtones. Umiddelbart efter lakeres fylderpletten dækkende i den våde film med Permacron® Forlak 293/295. Overgangszonen udtones med reduceret tryk (1 - 1,5 bar).	
Afluftningstid (inden påføring af klarlak):	5 - 10 minutter ved +20°C	

Videre forarbejdning.

Kan overlakeres med: Permacron® / Permasolid® HS Klarlak

Sikkerhedsinformation.

Dette produkt er klassificeret i henhold til CLP Forordningen (EF nr. 1272/2008).
Se Sikkerhedsdatabladet.
Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse.

Fysiske data.

Flammepunkt: over +23°C

* Se fabrikantens anbefalinger!

Ovenstående informationer er omhygeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln
Tlf. ++49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

Baden-Jensen A/S
Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk