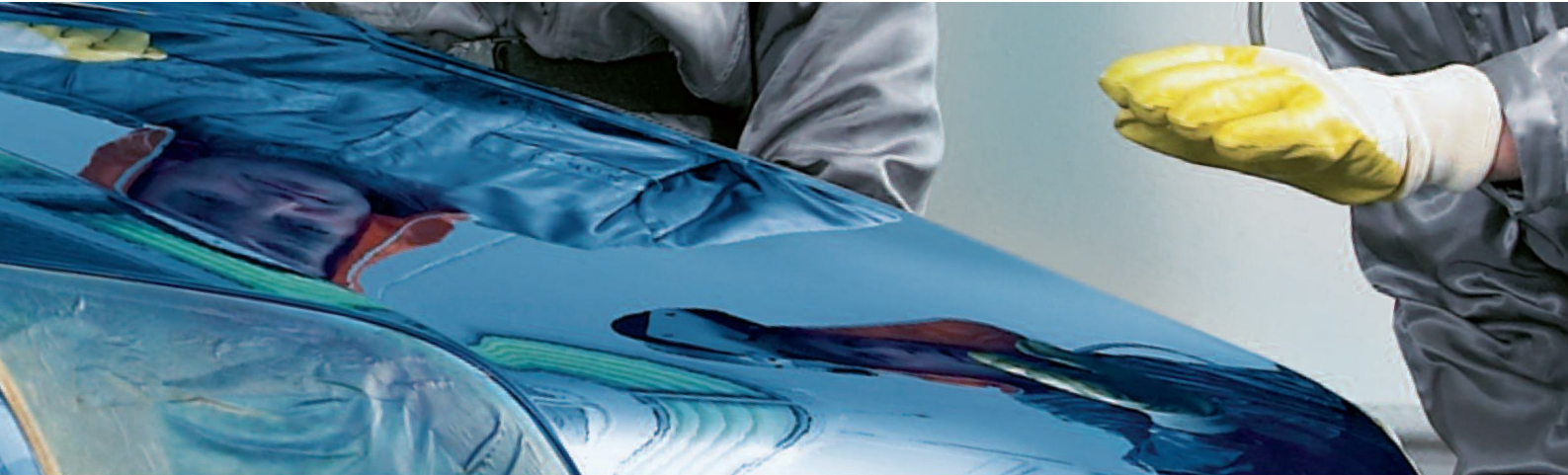




Anvendelsesteknisk information.

Permafleet® HS Race Top Coat 690



Permafleet HS Race Topcoat 690 fra Spies Hecker er en højtydende topcoat, der er skræddersyet til professionelle inden for storskalareparation af køretøjer og industrielle anvendelser, der tilbyder en hurtig finish af høj kvalitet. Dens energieffektive tørremuligheder øger produktiviteten, samtidig med at den giver enestående glans og holdbarhed. Denne topcoat integreres gnidningsløst i eksisterende arbejdsgange, hvilket gør den til en effektiv løsning til at opnå fremragende resultater effektivt.

Kun til erhvervsmæssigt brug!

Spies Hecker tættere på dig.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Race Top Coat 690

Product preparation - application Standard - VHS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
1K grunder, grundfylder eller Fylder, slebet og rengjort.
Omhyggeligt slebet og renses gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Fylder, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



Standard VHS		
Dæklak	Hærder	Fortynder
3	1	10 - 15 %
Permafleet HS RaceTopcoat 690	3270 3275 slow	6160 6165



ved 20 °C: 2 t. - 2 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	2 - 2.5 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	0.8 - 1.3 bart	materialetryk
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bart	forstøvertryk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger



0.5 +
1 arbejdsgang
1. sprøjtegang: tynd og lukket
2. sprøjtegang: normal

Slutafluftning: 10 min. - 15 min.

2 sprøjtegeange

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.
Slutafluftning: 10 min. - 15 min.



	3270/3275
20 - 25 °C	3 t. - 5 t.
45 - 50 °C	30 min. - 35 min.

VOC tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

Permafleet® HS Race Top Coat 690

Produkter

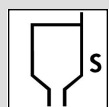
Permafleet® HS Race Binder 690
Permafleet® HS Race Binder 691

Produktmix

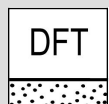


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Phoenix og af den relevante ATI.
Valg af hærder og Fortynder er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

3270	Standardhærder til alle 2K produkter til 2K CV produkter (20-25 °C).
3275	Lang hærder til små dele/overflader (>30 °C).
6160	Standard Additive for HS Race Topcoat 690.
6165	Slow Additive for HS Race Topcoat 690



DIN 4: 20 - 24 s ved 20°C



50 - 65 µm

Teoretisk rækkeevne

390 - 400 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- For optimalt resultat, overlakeres inden for en arbejdsdag.
- Det er nødvendigt at bruge de anbefalede tilsætningsstoffer. Ved at bruge standardfortyndere vil brugstiden falde til 10-20 minutter.
- For små områder er Fleet activator fast 3265 mulig. Pot life vil være 1-1,5 T.
- Dåser med hærder skal lukkes helt tæt straks efter brug, da produktet reagerer på luftfugtighed og vand og dermed mister sine hærderegenskaber.
- Tonefarver skal omrøres særdeles omhyggeligt umiddelbart efter blanding og inden forarbejdning.
- Ved svagt dækkende farver kan det være nødvendigt at påføre yderligere en sprøjtegang efter 10 min. afluftning.
- Elektrostatisk forarbejdning. Der skal tages højde for lagtykkelse på max. 60 µ og afluftningstid.
- Til design / multitonning opgaver, brug venligst til afdækning Audurra Premium folie.

Permafleet® HS Race Top Coat 690

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Spies Hecker produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Spies Hecker produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.