

Anvendelsesteknisk information

PercoTop® 633

2K Outdoor DTM Topcoat

Egenskaber

- PercoTop® 633 2K Outdoor DTM Topcoat er en 2K topcoat på polyacrylatharpiks basis.
- Den specielle bindemiddel-/pigmentformulering muliggør en etlags-lakering af metalliske undergrunde.
- Kan anvendes uden primer direkte på stål, aluminium og galvaniserede undergrunde.
- Toplakken kan anvendes til indendørs og udendørs lakeringer.
- 5 glansgrader: højglans til mat (se PercoTop® Farvevifte).

Produkter

Basislakker

PercoTop® 633
CS911
XXX

PercoTop® 633 2K Outdoor DTM Topcoat
PercoTop® 2K DTM Binder
Tonefarver

Hærdere

CS710
CS711
CS712

PercoTop® Activator VHS Fast
PercoTop® Activator VHS Standard
PercoTop® Activator VHS Slow

Fortyndere

CS610
CS620
CS630

PercoTop® Thinner Fast
PercoTop® Thinner Standard
PercoTop® Thinner Slow

Farver

- Klassiske RAL farver.
- Andre farver kan bestilles efter behov.

Undergrunde

- Stål og aluminium.
- Galvaniseret, sendzimir og varmgalvaniseret stål.

Kun til erhvervsmæssigt brug!

Anvendelsesteknisk information

PercoTop® 633

2K Outdoor DTM Topcoat

Forbehandling af undergrund

- Undergrundene skal være rengjorte.
- På grund af de mange forskellige legeringer og produktionsmetoder, anbefales det at lave en foreløbig vedhæftningstest. Se databladet "Metalliske materialer og deres forbehandling inden lakering".

VOC-tal i sprøjteklar blanding (EU grænseværdi 1999/13/EC)

- < 550 g/l 10:1 efter vægt med CS711 + 25% CS620.

Produktforberedelse

	Blandeforhold	PercoTop® 633 Alle hærdere.	Volumen	Vægt
			9	10
			1	1
Fortynder		CS610, CS620, CS630		
	Potlife ved 20°C	Ca. 8 timer med CS710-CS712 hærdere.		

Anvendelsesteknisk information

PercoTop® 633

2K Outdoor DTM Topcoat

Forarbejdning

		Applikations- viskositet DIN 4 mm ved 20°C (s)	Fortynder (%)	Sprøjtedyse (mm)	Tryk (bar)	Antal sprøjte- gange
	Overliggende kop	20-22	15-30	1.4-1.8	2.5-3.0	2-3
	Underliggende kop					
	(Højtrykssprøjtning)					
	HVLP	20-22	15-30	1.4-1.8	2.0-2.5	2-3
	(Lavtrykssprøjtning)					
	Airless	30-35	10-15	0.23-0.28	2.0-3.5 luft	2
	Airmix				ca. 80-120 materiale	
	Trykkedel	20-22	15-30	1.1	2.5-3.0 air	2
	Transport- pumpe				1.0-1.5 materiale	
	(Højtrykssprøjtning)					
	Elektrostatisk	Efter aftale med anvendelsestekniker.				
	Anbefalet tørfilmlagtykkelse	60-100 µm				

Anvendelsesteknisk information

PercoTop® 633

2K Outdoor DTM Topcoat

Tørring

Lufttørring ved 20°C	60-100 µm tørfilmlagtykkelse.
Støvtør	Ca. 20-30 minutter. Afhængig af lagtykkelse.
Håndtør	Ca. 1-3 timer. Afhængig af den valgte hærder.
Montagefast	24 timer.

Fremskyndet tørring	Afluftningstid: 10 minutter. Afhængig af lagtykkelse.
Tørretid	30 minutter.
Tørretemperatur	60°C objekttemperatur.

Bemærk	For at fremskynde tørringen af produktet kan man efter aftale med anvendelsesteknikeren tilsætte CS215.
---------------	---

Fysiske data

	Tørstof Vægt (%) +/- 1	Vægtfylde (kg/l) +/- 0.01	Teoretisk dækkeevne (ved 60 µm) (m²/kg)	Teoretisk materiale forbrug (ved 60 µm) (g/m²)
Hvid				
Som leveret	63	1.19	-	-
Sprøjtefærdig	51	1.13	6	171
Sort				
Som leveret	55	1.03	-	-
Sprøjtefærdig	45	1.01	6	156

Anvendelsesteknisk information

PercoTop® 633

2K Outdoor DTM Topcoat

Bemærk

	- Forskellige additiver kan anvendes for at påvirke påføringsegenskaberne med pensel og rulle (CS211), elasticering (CS210) og tørring (CS215). Se separat datablad eller kontakt vores konsulent. - Ved krav om kemikalie eller varmebestandighed se datablad om industrilakssystem tabel 1 og 2.
	Omrøres godt inden brug.
	Producenten anbefaler at kontrollere farvetonen før brug.
Lageropbevaring	Se etiketterne på originalemballagen.

Sikkerhed

Læs den arbejdshygieniske brugsanvisning inden forarbejdning.
Produktetiketternes faremærkning skal altid iagttages.



Anvendelsesteknisk information

PercoTop[®] 633

2K Outdoor DTM Topcoat

Information

Ovenstående oplysninger svarer til den viden, vi råder over i dag. Denne information skal revideres, såfremt nye erfaringer bliver disponible. Alle data omfatter de normale produktenskabere og gælder kun for det pågældende materiale; dataene gælder ikke i kombination med andre materialer, additiver eller andre processer, medmindre det er udtrykkeligt angivet. De angivne data skal ikke ses som fastsatte specifikationsgrænser eller alene danne grundlag for forarbejdningen. De er ikke beregnet til at erstatte nogen form for test eller prøve, som kræves for at fastslå, om materialet er egnet til det specielle formål. Da producenten ikke kender alle de aktuelle betingelser på værkstedet, giver fabrikanten ingen garanti og påtager sig intet ansvar i forbindelse med enhver omgang med disse informationer. Intet i dette datablad skal betragtes som en tilladelse til eller en anbefaling til at krænke nogen patentrettigheder. Dette datablad erstatter alle forrige versioner.

Copyright © 2014, Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta logoet, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] og alle produkter betegnet med [™] eller [®] er varemærker eller registrerede varemærker under Axalta Coating Systems, LLC og alle associerede selskaber. Axalta varemærker må ikke anvendes i forbindelse med andre produkter eller ydelser, der ikke er en del af Axalta.



Baltorpbakken 16 2750 Ballerup Tlf. 44 66 68 00 Fax 44 66 60 14
Virkelyst 2 6000 Kolding Tlf. 75 50 21 88 Fax 75 50 18 79
www.baden-jensen.dk e-mail: bj@baden-jensen.dk