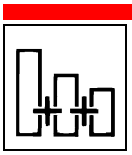
Anvendelsesteknisk Information nr. **0703-DK**

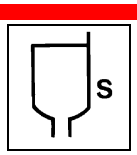
FYLDER

MF602 – MF606 – MF610
MACROFAN GREEN-TECH HS FILLER



MH100 5:1:1
1000 ml +
200 ml +
150-350 ml

POWER 2:1:1
1000 ml
500 ml
500 ml

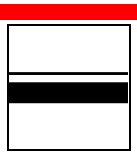


25-30" DIN 4
ved 20° C
Pot-life ved 20°C:
15-60 min.

Pot-life ved 20°C
15 min.

Ø 1,5-1,8 mm
Sprøjtegange: 2-3
m. mellemafluftning

En arbejdsgang, 1 min. afluftning + 2-sprøjtegange uden afluftning



Sealer: 60-90 µ
Fylder: 120-160 µ

60-120 µ

Slibbar
ved 20°C 1-3 timer
60 °C 15-30 min.
eller

Slibbar
ved 20°C 30-60 min.
ved 60 °C 5-10 min.

Afluftning : 5-6 min.
Max. ydelse: 8-10 min.

BESKRIVELSE

High Solid fyldere med "***Powertech***" teknologi, findes i tre farver hvid, lysegrå og sort.

ANVENDELSE

Fylder og sealer til alle lakreparationer af personbiler, især når hurtighed er en nødvendig egenskab. Produkterne anvendt i "***Powertech***" versionen gør det muligt at fremskynde processen og maksimere energibesparelsen, da ovntørring undgås eller reduceres. Derfor bruges dette produkt især til højeffektive arbejdsgange, hvor en høj produktivitet og et reduceret energiforbrug kræves.

EGENSKABER

- Nem forarbejdning og god lodret stabilitet
- Meget hurtig ovn- og lufttørring
- Udmærket fyldkraft og isoleringsevne
- God slibbarhed
- Lav dæklakabsorption
- God korrosionsbeskyttelse (dette produkt indeholder aktive pigmenter)
- God vedhæftning også på elektrolytisk forzinkede stålplader
- Alle grå farver kan opnås (fra hvid til sort), hvilket gør det muligt at optimere dækkraften og den originale fylders grå farve kan opnås.

FORBEREDELSE AF UNDERGRUNDEN

Polyester trækspartel: Efterslibning med P120-180-240 slibepapir og affedtning med 00695 SILICONE FJERNER LANG.
Stål, galvaniseret stål, aluminium: Denne fylder har en god vedhæftning på stål og elektrolytisk forzinkede stålplader, med god korrosionsbeskyttelse. Dog anbefales det på store flader af påføre 1-2 sprøjtegange 04318 FIX-O-DUR EC eller 05720 MONOPRIMER som korrosionsprimer, når der kræves en højere korrosionsbeskyttelse.
Gammellakering og nydele forbehandlet med kataforese: Slibning og affedtning med 00665 HYDROCLEANER LANG/00699 HYDROCLEANER. Påføring på termoplastiske eller opløsningsmiddelfølsomme lakeringer frarådes.
Kunststofdele (personbiler): Påføring af MF302-06-10/MAC81, 04363 eller MACO.
SMC – PRFV: Slibning med P120-180-240 slibepapir og affedtning med 00695 SILICONE FJERNER LANG.

HENVISNINGER

Ved at blande de 3 fyldere med hinanden i forskellige forhold er det muligt at opnå alle grå toner. Hermed forhøjes dæklakkens rækkeevne og det er muligt at opnå den samme grå farve, som er anvendt i bilproducenternes originale fylder.

Eksempel: Ved blanding af fylderne i nedenstående blandingsforhold kan følgende grå farve omtrent opnås.

	Sort	*Grå 4*	*Grå 3*	*Lysegrå*	*Grå 2*	*Grå 1*	*Hvid*
MF610	*100*	65	40		10	3	
MF606				*100*			
MF602		35	60		90	97	*100*

FYLDER

FYLDER / SEALER (STANDARDPROCES)

FORARBEJDNING

Med traditionel sprøjtepistol eller HVLP.

	T: 20-35°C	*T: 15-25°C*	*Spot Repairs T: 15-25°C*
Hærder	**MH100-MH110**	**MH115**	**MH120**
Pot-life ved 20 °C	60-40 min.	30 min.	20 min.

Blandeforhold:	**Volumen**	**Vægt**
MF602-6-10 MACROFAN GREEN-TECH HS FYLDER	1000 ml	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HÆRDER	200 ml	130 g
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING FORTYNDERE	150-350 ml	100-200 g

Sprøjteviskositet ved 20 °C: 25-30" DIN 4
Ø konventionel sprøjtedyse og HVLP: 1,4-1,8 mm
Lufttryk: Se pistolproducentens anbefalinger
Antal sprøjtegange: Sealer 2 sprøjtegange; fylder 2-3 sprøjtegange
Afluftning mellem sprøjtegange: 5-8 min.
Anbefalet lagtykkelse: **Sealer** 60-90 µ; **Fylder** 120-160 µ
Teoretisk rækkeevne: 4,1 m^2 1 kg blanding ved 80 µ; 5,2 m^2 1 l blanding ved 80 µ
DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC brugsklar 540 g/l
Disse produkter i brugsklar blanding indeholder højst 540 g/l VOC

TØRRING

HÆRDER	**MH100-MH110**		**MH115-MH120**	
Lufttørring ved 20°C (objekttemperatur):	***Sealer***	**Fylder**	***Sealer***	**Fylder**
Håndterbar efter	40 min.		30 min.	
Kan slibes efter (afhængig af lagtykkelse)	1,5 - 2 timer	2 – 3 timer	1 – 1,5 time	1 – 2 timer

Ovntørring ved 60 °C (objekttemperatur):

Kan slibes efter (afhængig af lagtykkelse)	25 – 30 min.	15 - 20 min.

IR lamper (kortbølget):

Afluftningstid	4-5 min.	2-4 min.	MH120
Maksimal styrke	8-10 min.	6-8 min.	Anbefales ikke

SLIBNING

Fylder
Tørslibning med slibepapir P320/400 (roto-orbital)

Sealer
Tørslibning med slibepapir P400/500 (roto-orbital)

VIDERE FORARBEJDNING MED

- HYDROFAN + Refinish klarlakker fra Lechler programmet eller MACROFAN HS TOPOAT.

FYLDER

HURTIG FYLDER (POWER PROCES)

FORARBEJDNING

Med traditionel sprøjtepistol eller HVLP.

	Spot Repairs T: 15-25°C
HÆRDER	**MH600**
Pot-life ved 20 °C	15 min.

Blandeforhold:	**Volumen**	**Vægt**
MF602-6-10 MACROFAN GREEN.-TECH HS FYLDER	1000 ml	1000 g
MH600 MACROFAN POWER FYLDER HÆRDER	500 ml	330 g
MT600 MACROFAN POWER FYLDER ADDITIV	500 ml	270 g

Sprøjteviskositet ved 20 °C: TIXO i DIN bæger 4 ikke målbar
Ø konventionel sprøjtedyse og HVLP: 1,5-1,8 mm
Lufttryk: Se pistolproducentens anbefalinger
Antal sprøjtegange: 2-3 sprøjtegange
Afluftning mellem sprøjtegange: Ikke nødvendigt ved **2 sprøjtegange**, efterfølgende sprøjtegange påføres.
3 sprøjtegange: 1 sprøjtegang påføres, 1. min. afluftning og derefter påføres 2 sprøjtegange.
Anbefalet lagtykkelse: 60 -100 µ
Teoretisk rækkeevne: 4,1 m^2 1 kg blanding ved 80 µ; 5,2 m^2 1 l blanding ved 80 µ

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC brugsklar blanding 540 g/l
Disse produkter i brugsklar blanding indeholder max. 540 g/l VOC

TØRRING

	MH600 + MT600
Lufttørring ved 20°C (objekttemperatur):	
Håndterbar	20 - 40 min.
Kan slibes efter (afhængig af lagtykkelse)	30 - 60 min.
Ovntørring ved 60 °C (objekttemperatur):	
Kan slibes efter (afhængig af lagtykkelse)	5 - 10 min.

SLIBNING

Fylder
Tørslibning med slibepapir P320/400 (roto-orbital)

Sealer
Tørslibning med slibepapir P400/500 (roto-orbital)

KAN OVERLAKERES MED

- HYDROFAN + Refinish klarlakker fra Lechler programmet eller MACROFAN HS TOPCOAT

BEMÆRK

POWER FILLER hærdere og aktivatorer må kun bruges sammen med MACROFAN GREEN-TECH HS Fyldere.

ANVENDELSESTEKNISK INFORMATION NR. 0703-DK
01/2017

Produktet forhandles i DK af: Baden-Jensen A/S, Ballerup 44 66 68 00 / Kolding 75 50 21 80

FYLDER

Oplysningerne i dette datablad er resultatet af omhyggeligt udførte tests af givet i god tro og ud fra den viden, v i har i dag. Oplysningerne skal betragtes som ren information. Producenten giver ingen garanti og påtager sig intet ansvar for reklamationer. Det er op til anvenderen selv at teste produktets egnethed til bestemte opgaver inden brug. KUN TIL ERHVERVSMÆSSIGT BRUG.

Oversættelse - der tages forbehold for evt. misfortolkninger.