BOSSAUTO INNOVA, S.A.U.
C/ Londres, 10
08401Granollers, Barcelona
t: +34 938 604 923
atencioncliente@bossauto.com/ **www.bossauto.com**

TEKNISK DATABLAD

Opdateringsdato: 18/09/2026
Version: 1
(**) Angiver ændringer i forhold til den foregående version

AFSNIT 1. IDENTIFIKATION AF PRODUKTET

1.1 Produktidentifikator: **Let, styrenfri spartelmasse 1,3 kg.**
Andre identifikationsformer: **070054**

1.2 Oplysninger om leverandøren af det tekniske datablad:

BOSSAUTO INNOVA, S.A.U.
C/ Londres, 10.
08401 Granollers, Barcelona – Spanien.
t: +34 938 604 923.
info@bossauto.com.
http://www.bossauto.com.

1.3 Nødtelefon: 112.

AFSNIT 2. PRODUKTBESKRIVELSE

Let, nyeste generation af polyesterbaseret spartelmasse, let at påføre og fri for styren, udviklet til udfyldning af små til dybe ujævnheder, buler og ridser.
Produktet har en cremet og tixotrop konsistens, som letter påføringen.
Formuleringen giver en porefri overflade og gør slibning nem.
Under hærdningsprocessen skifter produktet farve fra blå til grå og giver en tørretid, der er op til 40 % hurtigere.

AFSNIT 3. TEKNISKE EGENSKABER

- **Leveringsviskositet ved 20 °C:** Som pasta.
- **VOC-indhold:** 2004/42/IIB (b) (250) <250 g/l.
- **Farve:** Blå, med farveskift til grå under hærdning.
- **Massefylde:** 1,3 g/cm³.

AFSNIT 4. PÅFØRING

Underlag:
Overfladen skal være ren, tør og fri for fedt.
God vedhæftning opnås på alle korrekt grovslibede overflader.

Oplysninger om vedhæftning:
Produktet har god vedhæftning på stål, aluminium, galvaniseret stål, GRP, 2K-polyesterspartelmasse og træ.
Direkte påføring på plast anbefales ikke uden først at udføre en vedhæftningstest.
På grund af de forskellige egenskaber ved metaller og legeringer kan direkte vedhæftning til de relevante underlag ikke altid forudsættes.
En indledende test anbefales for at sikre materialekompatibilitet og egnethed.

Underlag med bekræftet vedhæftning:
Stål, aluminium, galvaniseret stål, GRP, 2K-polyesterspartelmasse og træ.

Blanding:
Der må højst tilsættes 2-3 vægt-% BPO-hærderpasta til 100 dele polyesterspartelmasse.
For store mængder BPO-hærderpasta kan medføre farveændring i toplakken.

Påføringsværktøj:
Spartelkniv, plastspartel eller gummispartel.

BOSSAUTO INNOVA, S.A.U.
C/ Londres, 10
08401Granollers, Barcelona
t: +34 938 604 923
atencioncliente@bossauto.com/ **www.bossauto.com**

Slibning:
Efter den angivne tørretid.
Første slibning (tør): P150 – P180.
Efterslibning (tør): P240 – P320.

Brugstid:
Ved en rumtemperatur på 20 °C er brugstiden 4 minutter.

Reaktionstemperatur:
Fra 10 °C.

Tørretid:
Ved en rumtemperatur på 18-20 °C kræves der normalt ca.
12 minutter, før spartelmassen kan slibes.
Varme forkorter hærdningstiden, mens lave temperaturer forlænger den.

AFSNIT 5. SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER

- Anvend produktet i områder med god ventilation.
- Træf alle nødvendige forholdsregler, og anvend passende beskyttelsesbeklædning og personlige værnemidler, såsom handsker og øjenbeskyttelse.
- Detaljerede oplysninger findes i sikkerhedsdatabladet (SDS).

AFSNIT 6. OPBEVARING

- Holdbarheden er 9 måneder ved opbevaring ved 18-20 °C i lukkede originale beholdere.
- Opbevares køligt og godt ventileret, beskyttet mod direkte sollys, inkompatible materialer og antændelseskilder.
- Forhindr adgang for uvedkommende.

Denne information er udarbejdet efter vores bedste viden og overbevisning. Anbefalingerne heri skal betragtes som vejledende og valgfrie. Dette dokument fritager ikke brugerne fra at udføre deres egne tests og evalueringer af produktet. De oplysninger, vi har givet, er ikke bindende og kan ikke danne grundlag for noget ansvar over for os. Vi påtager os intet ansvar for skader forårsaget af forkert anvendelse. Vi garanterer kvaliteten af vores produkter samt reproducerbarheden af deres ydeevne under anvendelse.