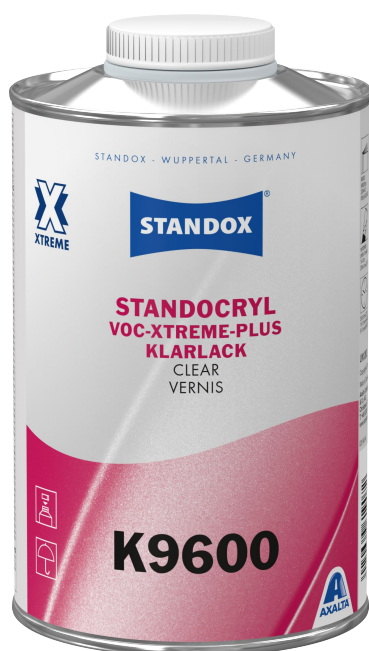


# Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600



Takket være dens fleksible påføringsanvendelse i 1,5 eller 2 lag og dens fremragende lodrette stabilitet, Er Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600 meget let at anvende. Dens forbedrede tørreegenskaber giver værksteder mulighed for at spare tid, øge effektiviteten og minimere energiforbruget.

- Når den bruges som en del af Standox Xtreme systemet, er det ikke nødvendigt at hærde Standoblue Basecoat.
- Enkelt blandeforhold 2:1 med alle Standox Xtreme Hærdere.
- Flexibel påføringsanvendelse i 1,5 eller 2 lag giver flere muligheder for at matche OEM udseendet.
- Fremragende lodret stabilitet.
- Forbedrede fyldegenskaber dækker snavs og støvindeslutninger.
- Utrolig hurtig tørring: lufttørring ved 20°C / 30-55 min eller lav ovntørring ved 40-45°C / 10-15 min.
- Den avancerede Axalta teknologi sikrer fremragende glans.
- Kan tones med Standox Clearcoat Additiver til specielle OEM farver.
- Til brug på plastikdele skal du blot tilføje Standox Plasticiser 5660.

**En del af Standox Xtreme System - Revolutionerende energibesparende klarlak med super hurtig hærkning og den højeste ydeevne.**



**The Art of Refinishing.**

# Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

## Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.  
Aktiveret Standoblue Basecoat/ Aktiveret Standohyd Plus Basecoat.



Klarlak		Hærder	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
2	100	1	52
K9600		4570 (XTREME HARDENER FAST) 4580 (XTREME HARDENER) 4590 (XTREME HARDENER SLOW) 4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

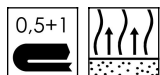
Det er muligt at bruge en længere hærder, hvis der er risiko for fejl ved høj luftfugtighed.  
Det er muligt at bruge en hurtigere hærder, hvis tørringen er for langsom eller vejret er for tørt (lav luftfugtighed).

ved 20 °C: 45 min. - 1 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



0.5 + 1  
1 arbejdsgang  
1. sprøjtegang: tynd og lukket  
2 sprøjtegang: normal

uden mellemafluftning  
Slutafluftning: 3 min. - 5 min. ved 20 °C

eller

2 sprøjtegange  
med mellemafluftning: 0 min. - 2 min. ved 20 °C  
Slutafluftning: 3 min. - 5 min. ved 20 °C



For tørringsmuligheder, se oplysningsside.

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

# Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

## Forarbejdning ELASTISK



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.  
Aktiveret Standoblue Basecoat/ Aktiveret Standohyd Plus Basecoat.



Klarlak		Additiv		Hærder	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
2	100	10%	11	1	57
K9600		5660		4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

Det er muligt at bruge 4590 XTREME HARDENER SLOW, hvis tørringen er for langsom, eller vejret er tørt (lav luftfugtighed)

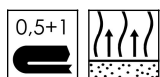


Skal bruges straks efter blanding.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



0.5 + 1  
1 arbejdsgang  
1. sprøjtegang: tynd og lukket  
2 sprøjtegang: normal

uden mellemafluftning  
Slutafluftning: 3 min. - 5 min. ved 20 °C

eller

2 sprøjtegang  
med mellemafluftning: 0 min. - 2 min. ved 20 °C  
Slutafluftning: 3 min. - 5 min. ved 20 °C



For tørringsmuligheder, se oplysningsside.

VOC tilpasset

2004/42/IB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

# Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

## Produkter

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Standox Xtreme Hardener Fast 4570

Standox Xtreme Hardener 4580

Standox Xtreme Hardener Slow 4590

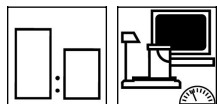
Standox Xtreme Hardener Extra Slow 4595

Standox Plasticiser 5660

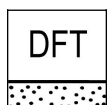
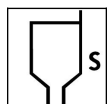
Standox Performance Blend 5730

## Produktmix

Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI.



DIN 4: 14 - 16 s ved 20°C



45 - 55  $\mu\text{m}$  1,5 sprøjtegang  
50 - 60  $\mu\text{m}$  2 sprøjtegange

### Teoretisk rækkeevne

515  $\text{m}^2/\text{l}$  ved 1  $\mu$  tørfilmlagtykkelse

På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.

Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.

# Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

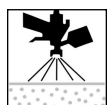


Udendørstemperatur		< 5 °C	5 - 20 °C	20 - 30 °C	> 30°C
STANDARD*	Lufttørring	4570	4580	4590	4595
		45 - 55 min.	30 - 45 min.	40 - 50 min.	40 - 50 min.
	Ovntørring 10-15 min ved 40-45°	4580	4590	4595	4595
	Optional bake: 5-10 min at 60-65°C	4580	4590		
ELASTISK**	Lufttørring		4595	4595	
			50 - 60 min.	50 - 60 min.	
	Ovntørring 15-20 min. ved 40-45 °C		4595	4595	

\* Det er muligt at anvende en langsommere hærder, hvis der er risiko for fejl ved høj luftfugtighed. Det er muligt at anvende en hurtigere hærder, hvis tørringen er for langsom eller vejret er for tørt (lav luftfugtighed).

\*\* Det er muligt at bruge 4590 XTREME HARDENER SLOW, hvis tørringen er for langsom, eller vejret er tørt (lav luftfugtighed)

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600 kan overlakeres indenfor 24 timer, uden mellemslibning



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.



# Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

## Henvisninger

---

- Der henvises til den originale ATI for det valgte system.
  - Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
  - Elastificering er obligatorisk for hårde og halv hårde kunststoftyper.
  - Luftfugtighed har en accelererende indflydelse på tørring og pot-life.
  - Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
  - Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
  - Når en dåse med klarlak og hærder er blevet åbnet, er der kun 1 måneds garanti på holdbarheden.
  - Dåser med klarlakker og hærder skal lukkes helt tæt straks efter brug, da begge produkter vil reagere på luftfugtighed og vand og dermed mister deres hærdeegenskaber.
  - Forarbejdning udelukkende med Standox Xtreme-hærder 4570 / 4580 / 4590 / 4595.
  - Polering: Forbered med det fineste slibepapir
  - Det er ikke nødvendigt at aktivere i det rene "Xtreme" system Standoblue Basecoat.
  - For fuld "Xtreme" Systemtilgang henvises til K9600sys TDS.
  - VOC Xtreme Plus Clear K9600 kan ikke matteres.
  - Kan VOC Xtreme Plus Clear K9600 tones.
  - I lande uden VOC-lovgivning kan der også bruges hærdet Standox Basecoat.
  - 20 % Standox Hærder MS + 30 % Standox MSB Fortynder.
  - 15% Standox HS Hærder + 40% Standox MSB Fortynder.
  - 10% Standox VOC Hærder + 45% Standox MSB Fortynder.
  - Standohyd Plus basislak skal umiddelbart inden applikation hærdes med 5% Standohyd Plus Special Additiv 8050.
  - Standohyd Plus Color Blend 8070 skal umiddelbart inden påsprøjtning hærdes med 5% Standohyd Plus Special Additiv 8050.
  - Standoblue basislak skal umiddelbart før påsprøjtning hærdes med 5% Standoblue hærder 8550.
  - Standoblue Color Blend 8570 / 8580 skal umiddelbart inden påsprøjtning hærdes med 5% Standoblue hærder 8550.
  - Tørreprocessen skal ikke afbrydes, før overfladen er støvtør.
  - Udsprøjtningens reparationer kræver brug af en specifik fortynder. Brug venligst Standox Performance Blend 5730. For mere detaljerede procesoplysninger henvises til det tekniske datablad for Standox Performance Blend 5730.
- 

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervs-mæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

