

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Standocryl 2K Plastic Clear satin gloss er en speciel elastisk 2K klarlak med satinglans til fleksible plastdele.

- Høj mekanisk og kemisk resistens.
- VOC-kompatibel.
- Blandes 5:1 med alle Standox VOC hærdere, 3:1 med alle Standox 2K hærdere HS, 2:1 med alle Standox 2K hærdere MS.
- Kan bruges med accelereret varme-tørring.

Satin gloss 2K klarlak til kunststofdele.



The Art of Refinishing.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Forarbejdning STANDARD - VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Undergrunden skal tørres / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.

Standox Basecoat : Overfladen skal være tør / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.
Eksisterende lakeringer: Undergrunden skal være slebet og affedt inden forarbejdning.



Klarlak		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
5	100	1	20	20 %	20
K9110		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

Pot-life ved 20°C: 5 t. - 6 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger

2 sprøjte gange med mellemafluftning: 5 min.
Slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	45 min. - 50 min.

Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 10 - 15 min.



VOC tilpasset

2004/42/IB(e)(840) 580: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 580 g/l.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Forarbejdning STANDARD - HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Undergrunden skal tørres / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.

Standox Basecoat : Overfladen skal være tør / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.
Eksisterende lakeringer: Undergrunden skal være slebet og affedt inden forarbejdning.



Klarlak		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
3	100	1	32	5 - 10 %	6 - 11
K9110		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Pot-life ved 20°C: 5 t. - 6 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger

2 sprøjte gange med mellemafluftning: 5 min.
Slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	45 min. - 50 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 10 - 15 min.

VOC tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 580: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 580 g/l.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Forarbejdning STANDARD - MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Undergrunden skal tørres / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.

Standox Basecoat : Overfladen skal være tør / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.
Eksisterende lakeringer: Undergrunden skal være slebet og affedt inden forarbejdning.



Klarlak		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
2	100	1	45	0 - 5 %	0 - 6
K9110		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	

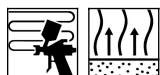


Pot-life ved 20°C: 5 t. - 6 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 sprøjte gange med mellemafluftning: 5 min.
Slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	MS25-40 / MS5-15 / MSX15-30 / MSX5-25
20 °C	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	45 min. - 50 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 5 min.

Fuld styrke: 10 - 15 min.

VOC tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 580: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 580 g/l.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Produkter

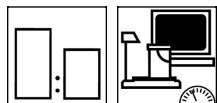
Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

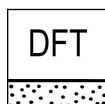
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

VOC 10-20	Accelereret kort hærder til mikro, plet- og dellakeringer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20 °C.
VOC 20-25	Standardhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
VOC 25-30	Standardhærder egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales også til højere forarbejdningstemperaturer, fx på 25-30-°C.
VOC 30-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.
HS 5-15	Accelereret kort hærder egnet til mikro- og pletreparationer. Anbefales til lavere forarbejdningstemperaturer. Egnet til lufttørring af Standox fyldere ved lavere temperaturer.
HS 15-25	Standardhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25°C.
HS 20-30	Standardhærder egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved høje temperaturer, fx fra 20-30°C.
HS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
MS 5-15	Accelereret kort hærder egnet til mikro- og pletreparationer. Anbefales til lavere forarbejdningstemperaturer. Egnet til lufttørring af Standox fyldere ved lavere temperaturer.
MS X 5-25	Kort hærder egnet til mikro-, plet- og delreparationer. Anbefalet til forarbejdningstemperaturer på op til 25 °C.
MS X 15-30	Standardhærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Anbefales også ved høje temperaturer op til 30°C.
MS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
2K 10-20	Accelereret kort fortynder egnet til mikro-, plet- og dellakeringer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20 °C.
2K 15-25	Kort fortynder egnet til mikro-, plet- og delreparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25 °C.
2K 20-25	Standardfortynder egnet til alle former for reparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
2K 25-35	Standard fortynder egnet til reparationslakering af mellem til store overflader. Anbefales også ved højere forarbejdningstemperaturer, fx fra 25-35°C.
2K 35-40	Lang fortynder egnet til reparationslakering af mellem til store overflader. Anbefales til meget høje temperaturer, fx fra 35-40 °C.
VOC T 15-30	Standardfortynder egnet til dellakering og reparation af flere dele samt store undergrunde. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer, fx fra 15-30°C.
VOC T 30-40	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40 °C.

50 - 60 µm



Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Teoretisk rækkeevne

350 - 360 m²/l ved 1 μ tørfilmagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Anvendelsen af forskellige Standox hærder og fortynder resulterer i forskellige glansgrader.
- Standocryl 2K Plastic Clear satin gloss K9110 bør kun anvendes på mindre områder (løsdele til personbiler).
- Forskellige påføringsmetoder og tørreforhold vil kunne resultere i forskellige glansgrader.
- Klarlakken skal omrøres omhyggeligt, inden den gøres klar til brug.
- Dåser med hærder skal lukkes helt tæt straks efter brug, da produktet reagerer på luftfugtighed og vand og dermed mister sine hærderegenskaber.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

