



Anvendelsesteknisk information.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Easy as 1+1

A simpler way to the perfect matt look. Permacron Matt System Clear Coat 8185 and Permacron Semi-Gloss System Clear Coat 8170 make the application process effortless, so you can achieve smooth matt surface results with lasting quality even for the trendy ultra matt look on modern OEM vehicles.

- Suitable for the repair of modern ultra-matt OEM finishes
- Wide range of gloss levels from 5 to 65 Gloss Units at 60°
- Easy application in daily work routine
- Very good drying characteristics: 30 min at 60 °C
- Excellent homogeneous appearance
- Consistent, reproducible clear coat results



Kun til erhvervsmæssigt brug!

Spies Hecker tættere på dig.



An Axalta Coating Systems Brand

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Forarbejdning STANDARD

	Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.															
	<p>Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Bae Coat 280/285/286: Undergrunden skal tørres / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.</p> <p>Permacron Basecoat 293/295: Overfladen skal være tør / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.</p> <p>Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering.</p>															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Mat klarlak system</th><th>Hærder</th><th>Fortynder</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vægt</td><td>Vægt</td><td>Vægt</td></tr> <tr> <td>100*</td><td>26.6</td><td>9.1</td></tr> <tr> <td>8185 / 8170*</td><td>3225</td><td>3385</td></tr> <tr> <td></td><td>3240**</td><td></td></tr> </tbody> </table>	Mat klarlak system	Hærder	Fortynder	Vægt	Vægt	Vægt	100*	26.6	9.1	8185 / 8170*	3225	3385		3240**	
Mat klarlak system	Hærder	Fortynder														
Vægt	Vægt	Vægt														
100*	26.6	9.1														
8185 / 8170*	3225	3385														
	3240**															
	<p>*For det påkrævede glansniveau og blandingsforhold henvises til Matrice tabellen.</p> <p>**Anbefales til større reparationer ved høje temperatur >30°C.</p> <p>Omrør blandingen af 8185 og 8170 grundigt, før du tilsætter hærder og reduktionsmiddel.</p>															
	Potlife ved 20°C: 1 t. 15 min. - 1 t. 30 min.															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>sprøjtedyse</th><th>Sprøjtetryk</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kompatibel</td><td>1.3 - 1.4</td><td>1.8 - 2 bart</td><td>Indgangstryk</td></tr> </tbody> </table>		sprøjtedyse	Sprøjtetryk		Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk							
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk														
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk													
	<p>Se producentens anbefalinger</p> <p>2 sprøjtegange mellem- og slutafluftning: 15 min. ved 20 °C</p>															
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>60 - 65 °C</td><td>3225/3240</td></tr> <tr> <td></td><td>25 min. - 35 min.</td></tr> </tbody> </table>	60 - 65 °C	3225/3240		25 min. - 35 min.											
60 - 65 °C	3225/3240															
	25 min. - 35 min.															
VOC tilpasset	2004/42/IIB/(e)(840) 530: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklaar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklaar blanding er maks. 530 g/l.															



Spies Hecker Matt Clear Coat System

Forarbejdning LAV SIDEGLANS

	Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.															
	<p>Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Bae Coat 280/285/286: Undergrunden skal tørres / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.</p> <p>Permacron Basecoat 293/295: Overfladen skal være tør / afluftes inden forarbejdning i henhold til ATI.</p> <p>Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering.</p>															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Mattende komponent/mat system klarlak</th><th>Hærder</th><th>Fortynder</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vægt</td><td>Vægt</td><td>Vægt</td></tr> <tr> <td>100*</td><td>26.6</td><td>9.1</td></tr> <tr> <td>MA110 / 8170*</td><td>3225</td><td>3385</td></tr> <tr> <td></td><td>3240**</td><td></td></tr> </tbody> </table>	Mattende komponent/mat system klarlak	Hærder	Fortynder	Vægt	Vægt	Vægt	100*	26.6	9.1	MA110 / 8170*	3225	3385		3240**	
Mattende komponent/mat system klarlak	Hærder	Fortynder														
Vægt	Vægt	Vægt														
100*	26.6	9.1														
MA110 / 8170*	3225	3385														
	3240**															
	<p>*For det påkrævede glansniveau og blandingsforhold henvises til Matrice tabellen.</p> <p>**Anbefales til større reparationer ved høje temperatur >30°C.</p> <p>Omrør blandingen af MA110 og 8170 grundigt, før du tilsætter hærder og reduktionsmiddel.</p>															
	Potlife ved 20°C: 1 t. 15 min. - 1 t. 30 min.															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>sprøjtedyse</th><th>Sprøjtetryk</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kompatibel</td><td>1.3 - 1.4</td><td>1.8 - 2 bart</td><td>Indgangstryk</td></tr> </tbody> </table>		sprøjtedyse	Sprøjtetryk		Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk							
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk														
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bart	Indgangstryk													
	Se producentens anbefalinger															
	2 sprøjtegange mellem- og slutafluftning: 15 min. ved 20 °C															
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>60 - 65 °C</td><td>3225/3240</td></tr> <tr> <td></td><td>25 min. - 35 min.</td></tr> </tbody> </table>	60 - 65 °C	3225/3240		25 min. - 35 min.											
60 - 65 °C	3225/3240															
	25 min. - 35 min.															
VOC tilpasset	2004/42/IIB/(e)(840) 530: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklaar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklaar blanding er maks. 530 g/l.															

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Forarbejdning MATRIX



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



MATTRIX STANDARD*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Glansniveau ved 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
8185	80	65	45	40	20	0
8170	20	35	55	60	80	100

*Ved påføring på Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 eller Permahyd Base Coat 280/285.

MATTRIX STANDARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Glansniveau ved 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
8185	100	70	50	45	30	10
8170	0	30	50	55	70	90

**Ved påføring på Permacron Base Coat 293/295 eller på slebet gammel eller original lak/klarlak

MATRIX	ML1 LAV SIDEGLANS*
Glansniveau ved 60°	5-10 GU
MA110	40 - 25
8170	60 - 75

*Ved påføring på Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 eller Permahyd Base Coat 280/285.

MATRIX	ML1 LAV SIDEGLANS**
Glansniveau ved 60°	5-10 GU
MA110	50 - 35
8170	50 - 65

**Ved påføring på Permacron Base Coat 293/295 eller på slebet gammel eller original lak/klarlak
Se venligst Matt Level (ML) oplysningerne i den individuelle farveformel, og kontroller tilgængelige blandingsforhold på Phoenix produktsammensætning.



Ikke relevant

VOC tilpasset

2004/42/IIB/(e)(840) 530: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtekler blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtekler blanding er maks. 530 g/l.



Spies Hecker Matt Clear Coat System

Basecoat sammensprøjtningsproces.

VIGTIGE PÅFØRINGSRÅD

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480:

Ved påføring af Permacron Matt Clear System på Permahyd Hi-TEC Base Coat 480, skal alle reparationspaneler være fuldt dækket med enten farvet Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 eller Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive og afluftet. For at undgå glansforskelle på tværs af reparationsarbejdet må du ikke efterlade noget område der ikke er dækket. Denne proces gælder for alle Permahyd Hi-TEC Base Coat farver (solide og effekter).

Se venligst den dedikerede Mattrix-tabel for det passende blandingsforhold for det mat klarlak system og påkrævet glansniveau.

Permahyd Base Coat 280/285:

Ved påføring af Permacron Matt Clear System på Permahyd Base Coat 280/285, skal alle reparationsplader være fuldt dækket med enten farvet Permahyd Base Coat 280/285 eller Permahyd Base Coat WB888 Transparent og afluftet. For at undgå glansforskelle på tværs af reparationsarbejdet må du ikke efterlade noget område der ikke er dækket. Denne proces gælder for alle Permahyd Base Coat farver (solide og effekter).

Se venligst den dedikerede Mattrix-tabel for det passende blandingsforhold for det mat klarlak system og påkrævet glansniveau.

Permacron Base Coat 293/295:

Ved påføring af Permacron Matt Clear System på Permacron Base Coat 293/295 skal der ikke tages hensyn til særlige krav.

Se venligst den dedikerede Mattrix-tabel for det passende blandingsforhold for det mat klarlak system og påkrævet glansniveau ved brug på Permacron Base Coat.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Påføringsproces på gammel eller original lak.

VIGTIGE PÅFØRINGSRÅD

Gammelt eller originalt lak/klarlak, godt slebet og rengjort:

Når Permacron Matt Clear System påføres på netop dette underlag, skal underlaget være fuldt hærdet, godt slebet og grundigt rengjort..

Hvis den ny påførte basislak er blevet overmalet med en normal glans klarlak, skal denne tørres grundigt, slibes og rengøres inden overmalning med Matt Clear System.

Se venligst den dedikerede Matrix-tabel for det passende blandingsforhold for Matt Clear System og det krævede glansniveau ved brug på slebet gammel eller original lak/klarlak.



Spies Hecker Matt Clear Coat System

Rengøring, pleje og vedligeholdelse af matte overflader

RENGØRING AF DE MATTE OVERFLADER.



Matte overflader kræver særlig vedligeholdelse sammenlignet med traditionelle overflader, der bruger en blank klarlak. Konventionel, almindelig og normal behandling af denne specielle overflade kan føre til uoprettelig skade på den matte overflade. Denne retningslinje skal hjælpe billejeren med at bruge den korrekte og passende pleje for at holde den matte finish i en ensartet og fejlfri stand over tid. På stærkt snavsede matte overflader fjernes først støv og groft snavs ved at rengøre overfladen omhyggeligt. Brugen af en højtryksrenser er mulig med forsigtighed. Se venligst de specifikke retningslinjer fra bilproducenten for det køretøj, der repareres. Dysen skal holdes i en afstand på mindst 30 cm fra objektet.



Fjern ikke urenheder ved at bruge en tør klud, da dette kan forårsage alvorlig skade på overfladen. Fjern genstridige spor af insekter eller fugleklatter ved først at opbløde dem med vand. Hvis disse rester forbliver efter vask, anbefales det at bruge insektfjerner eller specialrens til mat overflader med en mikrofiberklud. Tjærepletter eller stænk kan fjernes ved at bruge en kommercial tjærefjerner eller silikonefjerner. Gå forsigtigt frem ved at bruge en mikrofiberklud og uden for stort tryk.



Fedtede eller olieagtige stoffer og fingeraftryk skal fjernes med det samme. Brugen af 3M Glass Cleaner 08631 eller specialrens til matte overflader som SwissVax-produkter bør anvendes. Spray på det berørte område og tør forsigtigt af med en blød mikrofiberklud. Forsøg ikke at fjerne genstridige urenheder ved at gnide det berørte område med tryk, da dette vil forårsage pletter med øget glans, som ikke kan ændres.



Efter fjernelse af forurening, start vaskeprocessen ved at skylle bilen med rigeligt rent vand. Det anbefales at vaske bilen i hånden med en blød svamp eller mikrofiberklud. Brug venligst et neutralt vaskemiddel eller et bilvaskeprodukt, der er specielt udviklet til mat finish. Sørg for, at vaskemidlet ikke indeholder voks- eller poleringsingredienser, da dette kan føre til irritationer eller ujævheder på de matte overflader. Skyl bilen igen med rigeligt rent vand og tør med et fugtig vaskeskind eller et blødt mikrofiberhåndklæde.

Følg venligst producentens instruktioner for det rengøringsmiddel, der bruges.



Spies Hecker Matt Clear Coat System

Rengøring, pleje og vedligeholdelse af matte overflader

GØR OG GØR IKKE



Påfør ikke polermiddel eller voks blandinger til blanke overflader på den matte finish, da dette vil forårsage pletter. Beskyt matte overflader mod miljøpåvirkninger ved at bruge produkter, der er specielt udviklet til kun matte overflader og altid overholde producentens retningslinjer. Selvom nogle bilproducenter tillader brugen af en automatisk bilvask, foretrækkes manuel bilvask i hånden. Dette skyldes, at kvaliteten af børster, rengøringsmidler i brug og programindstillinger er ukendte, og gentagen brug over tid resulterer i glansforskelle i den matte finish.



Når du vasker dit køretøj i hånden, skal du ikke bruge den samme svamp til dine hjul og malede overflader, da hårde snavspartikler eller små sten kan trænge ind i din svamp og efterlade overfladeridser på din matte maling.

Påfør ikke selvklæbende etiketter, klistermærker eller lignende på den matte lakoverflade, da klæbemiddelrester kan beskadige lakfilmen. Brug af magnetiske skilte bør undgås, da dette kan efterlade små ridser i den matte lakoverflade.

Gridning med højt tryk for at fjerne enhver forurening på den matte overflade bør undgås, da dette vil forårsage pletter med øget glans, som ikke kan ændres.



For at undgå vandpletter, lad venligst ikke køretøjet lufttørre. Tør altid bilen ved at bruge en fugtig vaskeskind eller et blødt mikrofiberhåndklæde. Vask ikke bilen i direkte sollys og sorg for, at lakoverfladen ikke er varm.

Fordi miljøpåvirkninger og vejrpåvirkninger kan påvirke udseendet af den matte lak over tid, er brugen af specielle matte overflade voks, f.eks. SwissVax kunne overvejes til at genopfriske udseendet af den matte overflade. Denne slags produkter kan også bruges til at tilpasse udseendet af nypåførte matte overflader til tilstødende gammel maling. Om nødvendigt påføres den specielle matte overflade voks på den tilstødende gamle maling for at udligne udseendet af begge overflader.



Små irritationer, skævheder eller fingeraftryk forårsaget under genmonteringsprocessen af den friskpåførte matte finish, kan fjernes ved at sprøjte 3M Glass Cleaner 08631 eller 3M Finish Control Spray 55535 på det berørte område og tørres af med en ren mikrofiberklud. Rør ikke ved den nypåførte matte maling, før den er helt tørt og afkølet. Berøring af den stadig varme overflade kan efterlade plettede aftryk eller pletter på overfladen. Køretøjet må ikke poleres!

Disse anbefalinger og retningslinjer er ikke fyldestgørende og dækker ikke alle de forskellige bilproducenters anbefalinger, vi foreslår, at du henviser til de specifikke bilproducenters manualer for pleje og vedligeholdelse af den originale matte finish på stedet.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Rengøring, pleje og vedligeholdelse af matte overflader

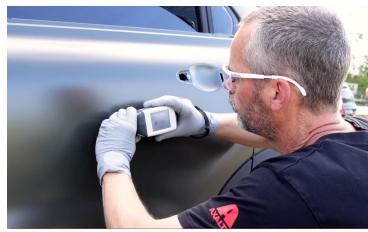
OVERFLADEFORBEREDELSE TIL FARVEMÅLING



Det er vigtigt at have en ren overflade for at udføre farvemålinger. Med matte overflader kan du ikke bare polere overfladen for at fjerne eventuelle ridser eller oxidering på overfladen.

Når bilen er grundigt rengjort (følg venligst vores anbefaling for rengøring af matte overflader), anbefales det at kigge efter et område, der er:

- så tæt på reparationen som praktisk muligt.
- ubeskadiget og uden ridser.
- som muligt fri for overfladeforurenning.



When you have determined your chosen area, remove any initial and remaining contamination using Permaloid® Silicone Remover 7010 and/or Permahyd® Silicone Remover 7080.

Follow this by using a cleaning product developed for matt finishes, e.g. SwissVax products.

The final step is to make the surface ready for measuring by a final clean with Permahyd® Silicone Remover 7080.

Always use a soft cleaning or micro fibre cloth. Do not use hard paper cloth as this may leave fine scratches in the surface of the matt finish. Follow as well the advice and recommendations of the manufacturer of the cleaning product in use.



Spies Hecker Matt Clear Coat System

Produkter

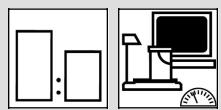
Permacron® Matt System Clear Coat 8185
Permacron® Semi-Gloss System Clear Coat 8170

Permasolid® VHS Hardener 3225
Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

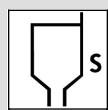
Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Matting Component MA 110

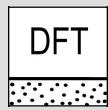
Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Phoenix og af den relevante ATI.



DIN 4: 15 - 19 s ved 20°C



45 - 60 µm

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Rør materialet grundigt i hånden. Bundfældning i dåsen vil medføre en glansforskydning, således at det forventede og påkrævede glansniveau ikke opnås.
- Efter en første håndomrøring kan produktet forsynes med et rørelåg og placeres i blandeanlægget.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalet emballagen igen.
- Bland altid friske produkter inden påføring, og overhold nøje de specificerede produktjusteringer. Produktblanding bør udføres efter vægt for at sikre den højeste nøjagtighed.
- Vær opmærksom på, at glansniveauet kan variere og også er afhængigt af den farve, der anvendes. På grund af dette anbefaler vi at definere det bedst matchende glansniveau ved at lave sprøjtekort, der er relevante for det køretøj, der repareres.
- Sammenlign sprøjtekortene med det køretøj, der repareres, for at begræfte farve- og glansniveauets nøjagtighed. Dette bør gøres i dagslysforhold, hvor det er muligt.
- Ved påføring på plastik / fleksible underlag er der ikke behov for yderligere elastificering.
- Hvert lag skal påføres jævnt for at sikre en ensartet lukket film. Tørre påføringer kan føre til pletter på overfladen.
- Det er nødvendigt at arbejde så rent som muligt under alle trin i reparationen. Støvindeslutninger kan ikke fjernes fra den tørre film ved slibning og polering.
- Tillad tilstrækkelig tid til forvarmning op til paneltemperaturen under den forceret tørringsproces.
- Forceret tørring er den foretrukne tørremetode og giver den mest stabile og ensartede reproducerbarhed. Lufttørring natten over er muligt, men kan føre til glansaftvigelser.
- Klarlak udspøjtning / sammenspøjtning er ikke muligt.
- Nymalede underlag skal håndteres med forsigtighed.
- Brugen af andre hærder-/reduktionskombinationer end disse vil påvirke glansniveauet og det endelige resultat betydeligt.
- Dåser med hærder skal lukkes helt tæt straks efter brug, da produktet reagerer på luftfugtighed og vand og dermed mister sine hærderegenskaber.
- Se venligst Matt Level (ML) oplysningerne i den individuelle farveformel, og kontroller tilgængelige blandingsforhold på Phoenix produktsammensætning.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttaages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Spies Hecker produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Spies Hecker produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugerens ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.