



Anvendelsesteknisk information.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250



Hurtigtørrende slibefylder

Permasolid HS Express Fylder 5250 er en førsteklasses og yderst effektiv 2K HS slibefylder, der er velegnet til hurtig og økonomisk lakreparation.

- Meget hurtig tørring specielt, når den indstilles med Permasolid Express Fylder Accelerator 9250. Kan slipes allerede efter 30 Minutter ved 20°C geschliffen.
- Nem at bruge, ingen mellemmafluftning når den bruges i kombination med Permasolid Express Fylder Accelerator 9250.
- God flydning og nem at forarbejde.
- Flesibel i anvendelse; kan bruges med både Permasolid VHS og HS hærdere og er egnet til forskellige tørremetoder som luft-, ovn- eller IR tørring.
- Nem at slibe.
- Findes i farverne sort, mellegrå og hvid.

Kun til erhvervsmæssigt brug!

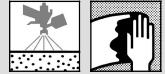
Spies Hecker tættere på dig.



An Axalta Coating Systems Brand

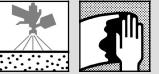
Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Forarbejdning STANDARD SLIBNING VHS

	Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.																								
 	<p>Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet, rengjort og coated med 1K wash primer eller Epoxy Primer. På små gennemslebne områder kan forbehandlingsklude også bruges. Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering. Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte. Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.</p>																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Fylder</th> <th colspan="2">Hærder</th> <th colspan="2">Fortynder</th> </tr> <tr> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7</td> <td>100</td> <td>1</td> <td>11</td> <td>30 %</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>5250</td> <td></td> <td>3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW</td> <td></td> <td>3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Fylder		Hærder		Fortynder		Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	7	100	1	11	30 %	21	5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	
Fylder		Hærder		Fortynder																					
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt																				
7	100	1	11	30 %	21																				
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580																					
	Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t.																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>sprøjtedyse</th> <th>Sprøjetryk</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kompatibel</td> <td>1.6 - 1.8</td> <td>1.5 - 2 bart</td> <td>Indgangstryk</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>1.6 - 1.8</td> <td>0.7 bart</td> <td>forstøvertryk</td> </tr> </tbody> </table>		sprøjtedyse	Sprøjetryk		Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk	HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk												
	sprøjtedyse	Sprøjetryk																							
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk																						
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk																						
	Se producentens anbefalinger																								
 	2 - 3 sprøjtegange mellem- og slutaflufning: 5 min. - 10 min.																								
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>20 °C</td> <td>3220/3225/3230/3240/3425/3440</td> </tr> <tr> <td>60 - 65 °C</td> <td>1 t. - 2 t. 20 min. - 30 min.</td> </tr> </tbody> </table>	20 °C	3220/3225/3230/3240/3425/3440	60 - 65 °C	1 t. - 2 t. 20 min. - 30 min.																				
20 °C	3220/3225/3230/3240/3425/3440																								
60 - 65 °C	1 t. - 2 t. 20 min. - 30 min.																								
	Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge). Halv styrke: 10 min.																								
	P500																								
	2K dæk lak Base coat + Clearcoat																								
VOC tilpasset	2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklaer blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklaer blanding er maks. 540 g/l.																								

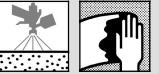
Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Forarbejdning STANDARD SANDING H

	Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.																								
	Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet, rengjort og coated med 1K wash primer eller Epoxy Primer. På små gennemslebne områder kan forbehandlingsklude også bruges. Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering. Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte. Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.																								
	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Fylder</th><th colspan="2">Hærder</th><th colspan="2">Fortynder</th></tr><tr><th>Volumen</th><th>Vægt</th><th>Volumen</th><th>Vægt</th><th>Volumen</th><th>Vægt</th></tr></thead><tbody><tr><td>5</td><td>100</td><td>1</td><td>14</td><td>20 %</td><td>15</td></tr><tr><td>5250</td><td></td><td>3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW</td><td></td><td>3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580</td><td></td></tr></tbody></table>	Fylder		Hærder		Fortynder		Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	5	100	1	14	20 %	15	5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	
Fylder		Hærder		Fortynder																					
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt																				
5	100	1	14	20 %	15																				
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580																					
	Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t.																								
	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>sprøjtedyse</th><th>Sprøjtetryk</th><th></th></tr></thead><tbody><tr><td>Kompatibel</td><td>1.6 - 1.8</td><td>1.5 - 2 bart</td><td>Indgangstryk</td></tr><tr><td>HVLP</td><td>1.6 - 1.8</td><td>0.7 bart</td><td>forstøvertryk</td></tr></tbody></table>		sprøjtedyse	Sprøjtetryk		Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk	HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk												
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk																							
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk																						
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk																						
	Se producentens anbefalinger																								
	2 - 3 sprøjtegange mellem- og slutaflufning: 5 min. - 10 min.																								
	<table border="1"><tbody><tr><td>20 °C</td><td>3307/3309/3310/3312/3315</td></tr><tr><td>60 - 65 °C</td><td>1 t. - 2 t. 20 min. - 30 min.</td></tr></tbody></table>	20 °C	3307/3309/3310/3312/3315	60 - 65 °C	1 t. - 2 t. 20 min. - 30 min.																				
20 °C	3307/3309/3310/3312/3315																								
60 - 65 °C	1 t. - 2 t. 20 min. - 30 min.																								
	Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge). Halv styrke: 10 min.																								
	P500																								
	2K dæklak Base coat + Clearcoat																								
VOC tilpasset	2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklaer blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklaer blanding er maks. 540 g/l.																								

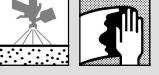
Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Forarbejdning STANDARD ACCELERERET VHS

	Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.																								
	<p>Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet, rengjort og coated med 1K wash primer eller Epoxy Primer. På små gennemslebne områder kan forbehandlingsklude også bruges. Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering. Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte. Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.</p>																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Fylder</th> <th colspan="2">Hærder</th> <th colspan="2">Fortynder</th> </tr> <tr> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>100</td> <td>1</td> <td>15</td> <td>35 %</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>5250</td> <td></td> <td>3220 FAST</td> <td></td> <td>9250</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Fylder		Hærder		Fortynder		Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	5	100	1	15	35 %	26	5250		3220 FAST		9250	
Fylder		Hærder		Fortynder																					
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt																				
5	100	1	15	35 %	26																				
5250		3220 FAST		9250																					
	Pot-life ved 20°C: 20 min. - 30 min.																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>sprøjtedyse</th> <th>Sprøjtetryk</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kompatibel</td> <td>1.6 - 1.8</td> <td>1.5 - 2 bart</td> <td>Indgangstryk</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>1.6 - 1.8</td> <td>0.7 bart</td> <td>forstøvertryk</td> </tr> </tbody> </table>		sprøjtedyse	Sprøjtetryk		Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk	HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk												
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk																							
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk																						
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk																						
	Se producentens anbefalinger																								
 	2 - 3 sprøjtegange mellemliggende afluftning er ikke nødvendig																								
	<table border="1"> <tr> <td>9250</td> </tr> <tr> <td>20 °C</td> <td>30 min.</td> </tr> </table>	9250	20 °C	30 min.																					
9250																									
20 °C	30 min.																								
	P500																								
	2K dæk lak Base coat + Clearcoat																								
VOC tilpasset	2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklaer blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklaer blanding er maks. 540 g/l.																								

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Forarbejdning STANDARD ACCELERERET HS

	Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.																								
	<p>Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet, rengjort og coated med 1K wash primer eller Epoxy Primer. På små gennemslebne områder kan forbehandlingsklude også bruges. Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering. Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte. Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.</p>																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Fylder</th> <th colspan="2">Hærder</th> <th colspan="2">Fortynder</th> </tr> <tr> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> <th>Volumen</th> <th>Vægt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>100</td> <td>1</td> <td>18</td> <td>25 %</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>5250</td> <td></td> <td>3309 FAST</td> <td></td> <td>9250</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Fylder		Hærder		Fortynder		Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	4	100	1	18	25 %	20	5250		3309 FAST		9250	
Fylder		Hærder		Fortynder																					
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt																				
4	100	1	18	25 %	20																				
5250		3309 FAST		9250																					
	Pot-life ved 20°C: 20 min. - 30 min.																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>sprøjtedyse</th> <th>Sprøjtetryk</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kompatibel</td> <td>1.6 - 1.8</td> <td>1.5 - 2 bart</td> <td>Indgangstryk</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>1.6 - 1.8</td> <td>0.7 bart</td> <td>forstøvertryk</td> </tr> </tbody> </table>		sprøjtedyse	Sprøjtetryk		Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk	HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk												
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk																							
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk																						
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk																						
	Se producentens anbefalinger																								
	2 - 3 sprøjtegange mellemliggende afluftning er ikke nødvendig																								
	<table border="1"> <tr> <td>9250</td> </tr> <tr> <td>20 °C</td> <td>30 min.</td> </tr> </table>	9250	20 °C	30 min.																					
9250																									
20 °C	30 min.																								
	P500																								
	2K dæk lak Base coat + Clearcoat																								
VOC tilpasset	2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklaer blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklaer blanding er maks. 540 g/l.																								



Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Produkter

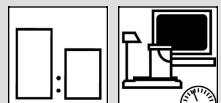
Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast
Permasolid® HS Hardener 3309 fast
Permasolid® HS Hardener 3310
Permasolid® HS Hardener 3312 slow
Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow
Permasolid® VHS Hardener 3220 fast
Permasolid® VHS Hardener 3225
Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow
Permasolid® VHS Performance Hardener 3425
Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplus 8580
Permacron® Reducer 3364
Permacron® Reducer 3365 slow
Permacron® Reducer 3380
Permacron® Reducer 3385 slow
Permasolid® Express Surfacer Accelerator 9250

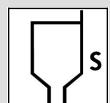
Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Phoenix og af den relevante ATI. Valg af hærder og Fortynder er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

3220	Accelereret kort hærder til speed repair og dellakering. Bruges hovedsageligt ved temperaturer på 15 - 20 °C.
3225	Standardhærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Fremragende gennemhærdning ved temperaturer fra 20-25°C.
3230	Lang hærder egnet til vandrette overflader og lakering af flere dele samt hellakeringer ved temperaturer fra 20-30°C.
3240	Ekstra lang hærder egnet til vandrette overflader og lakering af flere dele samt hellakeringer. Sørger for meget fin sprøjtetågeoptagelse og forarbejdningsegenskaber. Hovedsageligt ved temperaturer fra 25-40°C.
3425	Standardhærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Anbefales ved temperaturer mellem 20-25°C. Bruges ved høje teknologiske krav.
3440	Lang hærder egnet til reparationslakering af mellemstore til store flader. Anbefales ved meget høje temperaturer fra 25-40°C. Bruges ved høje teknologiske krav.
3307	Ekstra kort hærder egnet til speed repair og dellakering. Egnet til lufttørring ved lave temperaturer fra 15-20°C.
3309	Kort hærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 15-25 °C.
3310	Standardhærder egnet til reparationslakering af enkelte dele og flere dele. Fremragende gennemhærdning, hovedsagelig brugt ved temperaturer mellem 20-30°C.
3312	Lang hærder egnet til vandrette overflader og til lakering af flere dele og hellakeringer. Anbefales også ved højere temperaturer fra 25-35°C.
3315	Ekstra lang hærder egnet til lakering af vandrette overflader såvel som hellakeringer. Sørger for meget fin sprøjtetågeoptagelse og forarbejdningsegenskaber. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 30-40°C.
3364	Standardfortynder egnet til vandrette overflader og til del- og hellakeringer. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 20-30°C.
3365	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales også ved højere temperaturer fra 25-35 °C.
3380	Standardfortynder egnet til reparationslakering af enkelte dele, flere dele og af store overflader. Bruges hovedsageligt ved temperaturer fra 15-30°C.
3385	Lang fortynder til reparation af flere dele og hellakeringer. Bruges hovedsageligt ved høje temperaturer fra 30-40 °C.
8580	Accelereret kort fortynder egnet til speed repair og til dellakering. Anbefales ved koldere forarbejdningstemperaturer.
9250	Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 kan kun bruges i Permasolid HS Express Surfacer 5250. I kombination med udvalgte HS/VHS Hærder vil det fremskynde lufttørring af Permasolid HS Express Surfacer 5250. Potlife vil blive reduceret.



ISO 5: 25 - 30 s ved 20°C
DIN 4: 22 - 25 s ved 20°C

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

DFT	70 - 200 µm
Teoretisk rækkeevne	<p>380 - 400 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklares blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere. Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.</p>
	Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originaletabellen igen.
- Den bedste isolering opnås - også på kritiske undergrunde - med en medium lagtykkelse på 80 - 120 µm i 2 sprøjtegange enten efter lufttørring natten over eller ovn- hhv. IR tørring. Kritiske undergrunde kræver et fint forarbejde og der skal påføres fylder over hele fladen.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Brug af 2K wash primer under fylder anbefales, når fylderen skal ovntørres eller lufttørres natten over.
- Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandeanlægget.
- Til lande udenfor EU hhv. til anden anvendelse end autoreparationslakering: Alternativt kan også Permacron Base Coat 293/295/297 eller Permacron MS Top Coat 730 / Top Coat 257 anvendes, såfremt disse produkter ikke er omfattet af VOC-bekendtgørelsen 2004/42/EC og i øvrigt er til rådighed.
- På kunststofundergrunde skal der tilsettes 15 % Permasolid Elastic Additive 9050 til fylder. Blandeforholdet vil ændre sig: VHS hærder - 4:1 med 20 % fortynder, HS hærder - 3:1 med 10 % fortynder. Ved tilsetning af Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 er det ikke nødvendigt at elastificere blandingen.
- Fremskyndet tørring af Permasolid HS Express Surfacer 5250 med 3460 er mulig med kortbølge IR i 5 minutter ved halv styrke, eller 5 minutter ved 60 °C-65 °C ovntørring.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærknings skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Spies Hecker produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Spies Hecker produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugerens ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholderes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.